

製鉄所における数理計画法の利用

Utilization of Mathematical Programming at Steel Works

三 平 武 男*

Takao Mihara

Synopsis :

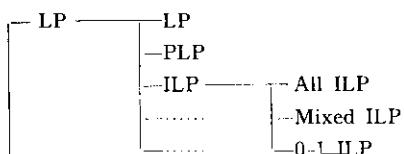
In explaining difficulties introduced by nonlinearities, this paper states the position of LP (linear programming) in the whole field of mathematical programming. The usefulness of 0-1 integer linear programming is also mentioned. The data analysis by using LP and other various examples at steel works by using parametric LP, 0-1 integer LP, quadratic programming and linear fractional programming are mentioned. The author emphasizes that the mathematical programming is "unvalued"

かし、LPにはつぎのような3つの大きな欠点が
あります。

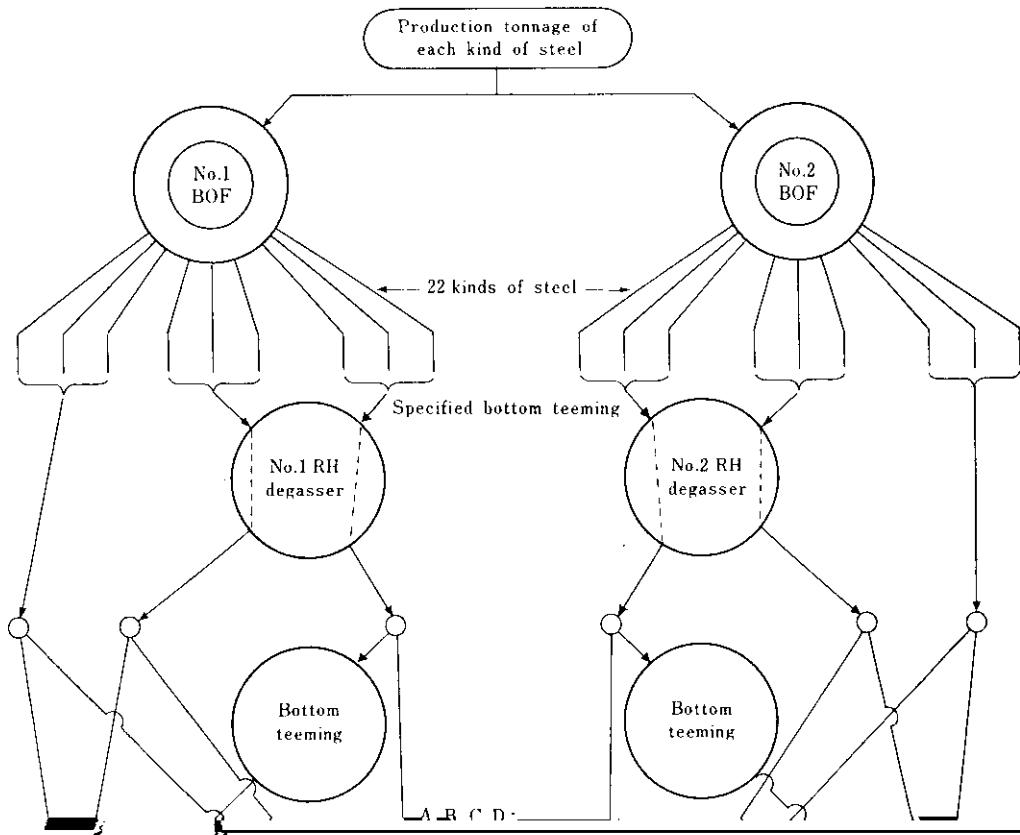
しさを重視すれば、粗雑な近似でがまんすること
になります。したがって、このようにして適切に用ひ、



z=4



対して、実際の受注活動、生産活動が日々行われ、工場生産計画の内容が具体化されてくる。すなわち、工場では、利益最大化計画の下で受注された各鋼種を、いかに安く生産するかというとこ



以上、 M トン以下という条件を定式化するには通常の LP では不可能である。これが、0-1 ILP では可能になる。このことを示す前に、任意の All-ILP 問題は、0-1 ILP 問題に変換できること

Ship No.	1	2	n	N
Name of ore	i_1	i_2	i_n	i_N
Weight	z_1	z_2	z_n	z_N

$$\left(\begin{array}{l} \sum_{2\text{ヶ月}} b(i_n) \cdot z_n \cdot x_n \geq X_{LM2} \\ \sum_{2\text{ヶ月}} b(i_n) \cdot z_n \cdot (1-x_n) \geq Y_{LM2} \end{array} \right)$$

$$\left(\begin{array}{l} \vdots \\ \vdots \\ \sum_{k\text{ヶ月}} b(i_n) \cdot z_n \cdot x_n \geq X_{LMk} \\ \sum_{k\text{ヶ月}} b(i_n) \cdot z_n \cdot (1-x_n) \geq Y_{LMk} \end{array} \right)$$

上限（期初より k ケ月間の累積について）
 $T_{j \text{ lower } M k}, U_{j \text{ lower } M k}$; 千葉, 水島の j 成分の

下限（期初より k ケ月間の累積について）
 j 成分以外のほかの成分についても同様の制限式
 を加える。

(5) 目的関数

X_{LM1}, Y_{LM1} ; 千葉, 水島の塊最低所要量（期

って最適とするかということと, その最適性を測

1971年プログラム改良を行った。改良成果を
Pritsker ら^{7,8)} の論文中の例題につき確認したと

とにより、それぞれ特性があり、その特性をでき
る限り有効に利用しようという思想から生まれて

整数問題においてアルゴリズムを比較する際に注
意すべきこととして、問題のタイプによりアルゴ
リズムの振舞が非常に異なり、したがって一部の

に影響をおぼげず要因 r_1, r_2, \dots, r_n のリスト

意すべきこととして、問題のタイプによりアルゴ
リズムの振舞が非常に異なり、したがって一部の

し、各高炉別に、燃料費関数 $f_i(x_1, x_2, \dots, x_n)$ 、
出銑量関数 $F_i(x_1, x_2, \dots, x_n)$ ($i = 1, 2, \dots,$

的関数は、分子が時期別、時間帯別単価に、それ

た論理構造をもつため、狭義の数理計画法から除