

KAWASAKI STEEL GIHO

千葉第3製鋼工場の建設と操業

Construction and Operation of Q-BOP Shop at Chiba Works

川名昌志*
Masashi Kawana

岡崎有登**
Arito Okazaki

三井物産***

住友商事****

2. 設備概要

将来計画として、転炉造塊設備の増設スペース

2.1 レイアウト

れぞれ配置した。

第3製鋼工場の全体レイアウトをFig.1に、主

2.2 原料設備

要設備の増設を図1に示す。

1.

当工場は将来の西工場全体配置を考慮して第6高炉の北西に位置し、転炉・原料ヤードと洗機ヤ

ている。溶銑の輸送は、高炉の大型化、輸送の効率化のため、従来のトレーナリヤードに代

Table 1 Specifications of No.3 steelmaking shop

Equipment	Unit	Specifications	Equipment	Unit	Specifications

線上に配置した。この一連の作業は、各所に設けたテレビを監視しながらトーチ操作室内から

性についても極めて発展の可能性が強いとの見通しを得て、230t純酸素底吹転炉2基を国内で初め

溶鉄脱磷ヤード付トーチ操作室 (1号機) 概観

溶鉄脱磷ヤード付トーチ操作室 (2号機) 概観

溶鉄脱磷ヤード付トーチ操作室 (1号機) 概観

溶鉄脱磷ヤード付トーチ操作室 (2号機) 概観

昭和十一年三月、本工場の建設に着手し、同年六月、第一期工場の竣工を期す。この第一期工場は、

鋼材の表面処理 鋼材の表面処理 鋼材の表面処理 鋼材の表面処理 鋼材の表面処理

の錆防止、管理を強化し、また建屋は換気

の良い構造とするため、風洞実験により各種のモニター方式の特性を求め、冷却効果の大きい流れモニター方式とし作業環境の改善を図った。

下注、キルド鋼の段取作業は、保温材セット機、

3. 操業概況

図1 概略関係

Table 2 Examples of operational data

The table content is almost entirely obscured by black redaction bars. Only a small portion of a table structure is visible on the right side of the page, showing a header row with several columns and one data row below it. The rest of the table is completely blank due to redaction.

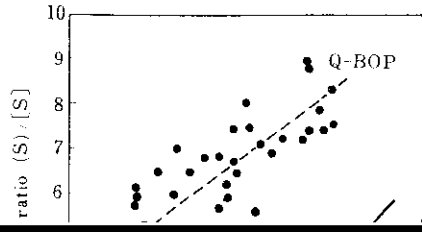
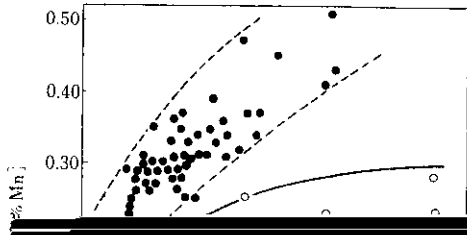


Table 4. Example of chemical analysis of surge

の含鉄率が高いことを示している。

Q-BOP豆事典

操業上の特徴（四つのQ）