

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol.17 (1985) No.2

---

275 kV

Hight Efficiency 275 kV Receiving Station Employing RG-6H Silicon Steel Strip

	(Gen Kyoguchi)	(Kenzo Yamaguchi)	(Nobuyoshi
Anjo)	(Masanao Hiroasaki)	(Kei Wada)	(Yutaka
Abe)			

---

:

275 kV

1

3

3

1

RG6H

2

GIS

275 kV

---

# 高磁束密度方向性珪素鋼帯を使用した高効率, 275 kV 受変電設備<sup>\*1</sup>

川崎製鉄技報  
17 (1985) 2, 130-134

京口 玄<sup>\*2</sup> 山口 健<sup>\*3</sup> 安城 信美<sup>\*4</sup> 藤崎 雅吉<sup>\*5</sup> 和口 政<sup>\*6</sup> 阿部 典<sup>\*7</sup>

## Hight Efficiency 275 kV Receiving Station Employing RG-6H Silicon Steel Strip

Gen Kameyama, Ken Yamaguchi, Nobumi Yasui, Masayoshi Fujisaki, Masahiko Wakui, Nobuhiko Arai

### 要旨

千葉製鉄所の 275 kV 受変電所は、西条電所 3 号機の新入

### Synopsis:

Ultrahigh tension (275 kV) power receiving station at Chiba Works, I

[REDACTED]

[REDACTED]

1

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]

1

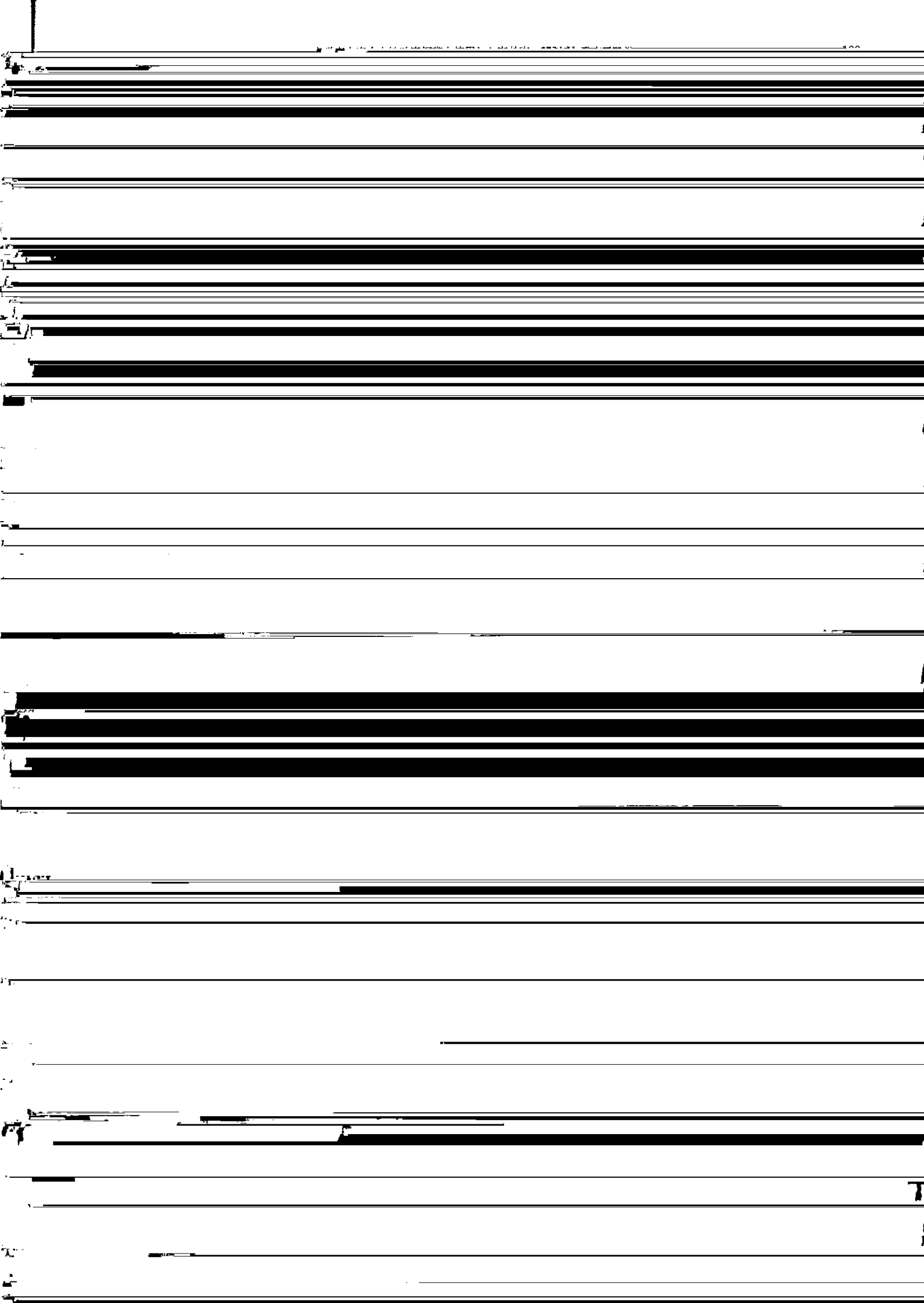
[REDACTED]

Table 1 Main specifications of 275 kV substation at Chiha

Table 2 Specifications of transformer for 275 kV substation

Works	
Three phase power transformer	Forced-oil and forced-air cooled type
	Rated capacity: 300/300/10 MVA
	Rated voltage : 275/147/22 kV
	Total weight : 295 t
	Quantity : 2
	Rated current : 680/1 180/262 A

Transformer		No. 1	No. 2
Item			
Thickness of Si steel (mm)		0.3	0.27
Rated capacity (MVA)	HV	300	HV 300
	MV	300	MV 300
	LV	10	LV 10



部にあり、高潮の場合に潮が集中して特に高潮位になる可能性があ

通常の外壁にはカラー鉄板か塩ビ鋼板が使用されるが、当変電所

千葉港に於いて高潮位となる最高潮位は約 2.7m である。このため、本設備の設置場所は、高潮位に達しないよう、高潮位を考慮して設計されている。