KAWASAKI STEEL GIHO Vol.18 (1986) No.1

Development of Stabilizer to Prevent Dusting of Stainless Steel Slag

```
(Akira Seki) (Yoshio Aso) (Makoto Okubo)
(Fumio Sudo) (Kunihiko Ishizasa)

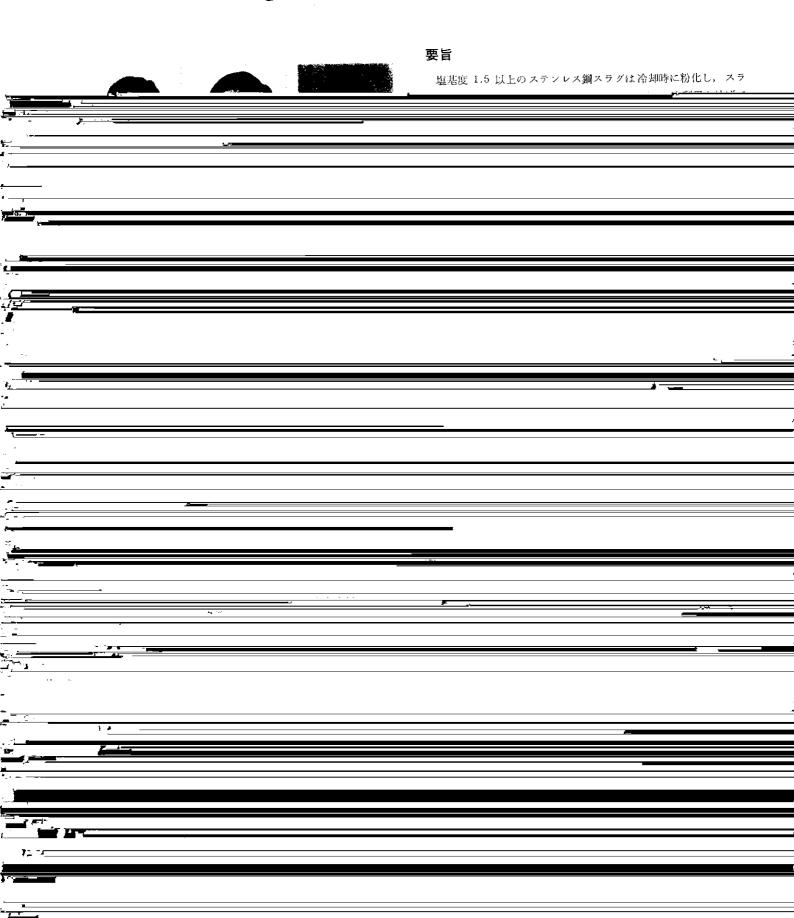
: 1.5 ( 0.5wt )
( N-BOP 7 3
```

Synopsis:

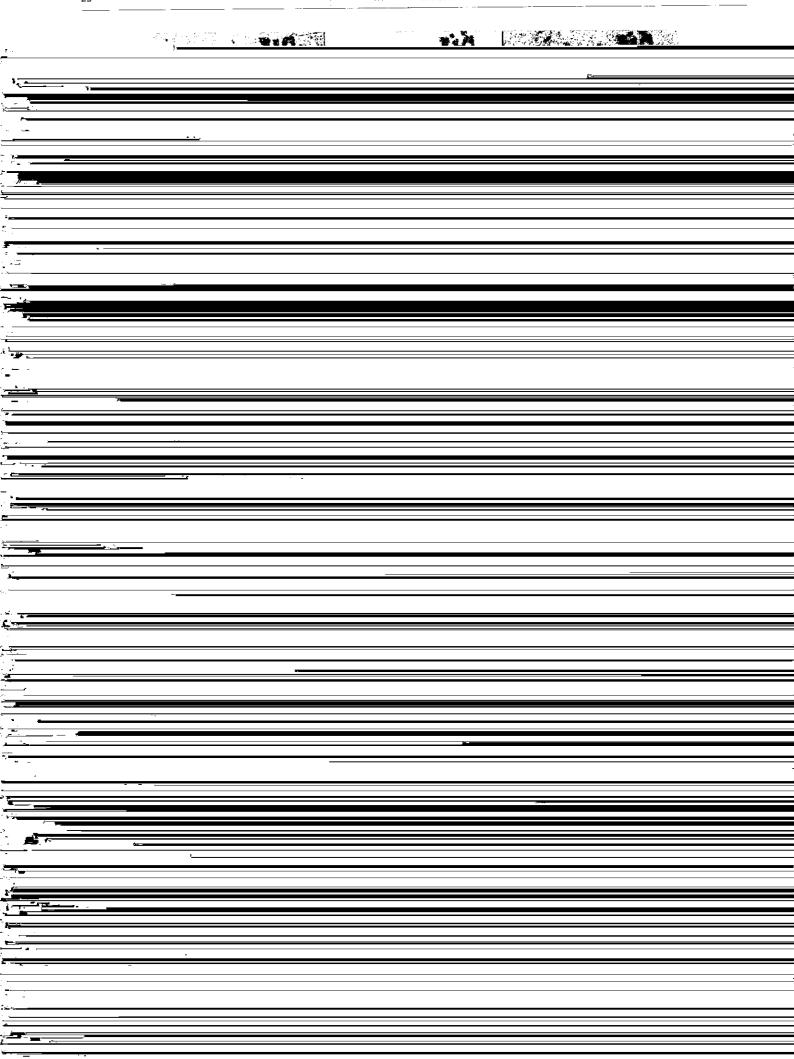
Stainless steel slag with a basicity of over 1.5 pulverized into fine particles during cooling in the past. Such pulverization was liable to cause environmental problems and disturbed further utilization of slag. To solve such problems, a stabilizing agent has been developed which can prevent pulverization of the slag with only 0.5% addition. Borate is used as a stabilizer, and the content of its crystal water is adjusted to obtain more homogeneous diffusion and resolution in molten slag. Best result is ach

ステンレス鋼スラグ粉化防止剤の開発*

Development of Stabilizer to Prevent Dusting of Stainless Steel Slag



主体となっている。スラグの粉化有無と塩基度との間には相関関係 があり、Fig. 1 に示すように塩基度約 1.4 から粉化が起こり, 1.55 以上ではすべて粉化する。スラグ中の組成で CaO:SiO2 のモル比 い なった いてんとしんしゅつへのの 一方明になるチャンサントル



6 結果と考察

6.1 安定化

安定化剤の添加により固化したスラグのスラグボット中の現場写真を Photo 2 に示し、スラグ冷却ヤード内の状況を Photo 3 に示す。次に、鉱物相の同定を Fig. 6 に示す。Fig. 6 の (a) は粉化スラグ、(b) は文献値の γ -2CaO·SiO₂ を示す。これから粉化スラグは γ 型であることがわかる。 (c) は文献値の β -2CaO·SiO₃、(d) は安定化剤により固化したスラグを示す。これから安定化剤により固化したスラグを示す。これから安定化剤により固化したスラグはほぼ β 型であると言える。

