## KAWASAKI STEEL GIHO Vol.19 (1987) No.3

## KFN3 Development of Hot Rolled Steel Sheet "KFN3" with Excellent Deep Drawability

	(Kei Saka (Tateo Hig	ita) gashino)	(K	oichi Hashiguchi) (Masataka Inoue)	(Shinobu Okano) (Susumu Sato)
·				KFN3	
0.003		Ti		1.0	
	600				
	(1)	Ę	55	(t=3.0mm)	(2) Ti
			(3)		
	2				

## Synopsis :

Hot rolled steel sheet with extra-low carbon content which exhibits excellent formability has been newly developed in Kawasaki Steel. Chemical composition of this steel is specially controlled, that is to say, sulfur content is 0.003wt% or less and titanium is added so that the effective Ti/C atomic ratio will come to more than 1.0. In the hot rolling process, this steel is coiled at a temperature lower than 600 . The characteristics of this steel are as follows: (1) Total elongation is 55% or higher (3.2mm thick). (2) Planar anisotropy is minimal in spite of Ti-addition. (3) This steel exhibits a higher resistance to cold-work brittleness due to the control of both residual solute carbon content and fine grain sizes.

(c)JFE Steel Corporation, 2003

	<b>∉</b> - <u>-</u> `
h	5
Development of Hot Rolled Steel Sheet "KF	N3" with
Development of Hot Rolled Steel Sheet "KF Excellent Deep Drawability	N3" with

		要旨	
<u>.</u>	$\wedge \wedge$	極低炭素鋼による新しい超深絞り用熱延鋼板 KFN3 を開発した。	
/			
* <u>************************************</u>			
, <u>e</u>			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
K			
ř			
Ł			

	改善を行ったものである。 本報では,超深絞り用熱延鋼板(KFN3)の開発の背景となった	Table 1 Chemical composition and coiling temperature of steels* used						of			
	基礎実験結果および品質特性について報告する。			Chemica	al compo	sition	(wt. %	)		СТ	
			C M	In P	S	Al	N	Ti	Nb	(°C)	
											_
<u>د</u>											
A											
- ·											
1											
	A										
2	1 <mark>2</mark>										
<u> </u>											
1.											
<u>`</u>											
		<b>.</b>									
	معنی میں مع										=
<u></u>											
, ,	n										
е <b>жили</b>											
<b>f. ·</b>											
											_
 #											
2 mm											

÷

	0	Weight-5kg	Table 3 Chemi	cal compositions of vacuum-melted steels used (wt %)	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
	f**				
<u>.</u>					
\$					
·					
<b>.</b>					
۱ هور <u>معر</u>	· - · · · · · ·				
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
1					
<del>ار</del>					
ġ_					
<b></b>					
<u>معر</u> ۳۳۰ <u>محمد (محمد (</u> ۱	×				
<u>}</u>					
······································					

191

÷	鋼でも高温巻取材では AI ≑0 kgf/mm <sup>2</sup> になることを考慮すれば,S 量の低減によって Ti 系炭化物の 低温での 析出が何らかの 理由によ	$\frac{50}{10^{\circ}\text{C/s}} \frac{7 \text{ (°C)}, 5 \text{ min}}{5^{\circ}\text{C/s}}$
*		
ан а	<u>}</u>	
	k	
) 		
F	÷	
,		
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	·•	
L . k	R.	
•		
<u>.</u>		
= :		
	• •	
·		



As punched Trimmed Fig. 6 Effect of finishing conditions of cup edge on  $T_{gr}$ 

-200

熱延鋼板は、冷延鋼板のように板面に平行に {111} 集合組織を発 達させることは不可能で、通常は Ara 点以上で圧延を終了してラン ダム方位としている。一方、Ti, Nb, B などが添加 されている鋼で は熱間圧延中に γ 相の再結晶が抑制され、 {111} <112>、 {112} <110> た いの株字支付が発達1 株 B な 面の 男友株 ちち ナス ことが報告(1)



	۲۵٬۵۳۵ (۱۵ ارز) ۱۳۸۸ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱ - ۲۰۰۱	า±่เวส^สมะ 1713เวน = ติดวง
		S ·
<u> </u>		
ı		
۰ <u>بــــــــــــــــــــــــــــــــــــ</u>		
a		
-	2	
	YP (kgf/mm <sup>2</sup> )	以上のように KFN3 は Ara 以上で仕上げ圧延を終了し, 粒成長が 起らないような低温巻取りを行えば, SPHE と同等の面内異方性の 小さい鋼板となる。
<u>.</u>		5 KFN3と社立鋼の機械的州質の比較
1		
•,		
, 1,2		
-		
<u> </u>		
·		
الا من من المن المن المن المن المن المن		
4.5		
<u>r</u>		
	۲ <u>م. ا</u>	
<u>.</u>		
۰ <u>۹</u>		
٠ <u>ــــــــــــــــــــــــــــــــــــ</u>		
1		