KAWASAKI STEEL GIHO Vol.20 (1988) No.2

Enterprise Information Network System at Kawasaki Steel

(Takahiro Morita)

(Toshio Nagano)

(Masakuni

Furukawa)

#\$\delta \text{B} \te

Synopsis:

The enterprise information network system recently developed at Kawasaki Steel Corp. is composed of Kawatetsu Net, the Group Tool system, and the Wide-Area Inter-Company Computer Network system. Kawatetsu Net is an integrated information network linking the major plants and offices of Kawasaki Steel group companies in an exclusive-use telecommunications network. The Net system forms bases for Group Tool system as well as for the Wide-Area Inter-Company Computer Network system which aims at meeting increasing requirements for communication among Kawasaki group units and with outside firms. The new system is fully meeting functional, efficiency, and cost goals, and earning a reputation as a state-of-the-art communications network.

(c)JFE Steel Corporation, 2003

Enterprise Information Network System at Kawasaki Steel







要旨

川崎製鉄で最近構築した企業情報通信システムはかわてつネット, グループトールシステムおよび広域企業間コンピュータネットワークシステムにより構成される。かわてつネットは川崎製鉄およびガループ内の土亜車業所間を建ご車田ネニトワークであり、これ

	企 業 情 報 通	信 シ ス テ ム	159
	<u> </u>		
¢-	•		
i. =			
." #			
• '	5		
. —			
'			
, * 	•		
•			
<u> </u>			
	47-5-41	3.1 システムの狙い	
	を行うこととなり、ネットワークに対する新たな要請が出てきた。		
	これらは、神戸本社、千葉および水島製鉄所など各所に配置して	本システム構築にあたっての狙いは以下のとおりである。	
-	-		
	And the second		
·	·-	ħ	
	E-	, • -	
<u>,</u>	·		
7 1			
<u> </u>			
, , , , , , , , , , , , , , , , , , , 	*		
- •			
		-	
:	しとゲーター1.ローケンラニンは人1.ザスの場では、仏を中継ぎに五	77/-15	
	として、ネットワークシステムを介してその端末を他の事業所に配 置するものである。とくに販売生産管理システムではさらに全国の	クチャーの形成	
	事業所や販売・物流拠点をも対象とするものであり、広域ネットワ	ますます増大し多様に広がるコミュニケーションニー 化や広がりに柔軟にまた容易に対応できるネットワーク	
	ークの確立が要求された。	フラストラクチャーづくりである。将来,あらゆる部門	
₹r			III CO
r			
4			
<u>-</u>			
} - -			
<u> </u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
=			
-, ; -			
K			
-			
•			

		Chiha Works/Technical Research Div	
·	<u>L. P. rimuis</u>	Chiba Works/Technical Research Div.	(0
1-			
<u>-</u>			
No action to the second		<u> </u>	
1 "			
 -			
.—			
1			
n			
-			
<u>t-€</u>			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
e, <u>Ma</u>	- ,_	, <u> </u>	
· · · ·			

前述のとおり、幹線区間を高速・大容量の高速ディジタル伝 して品質確保を図った。 送サービスにより構成したディジタルネットワークである。日 (4) その他の特徴 ービスを<u>一般企業では</u>川崎製鉄が他社に先駆けて導入したもの を装備しているほか、今後の ISDN たどに対応可能たディジタ

1.

	Sogo Shosha Sogo Shosha Sogo Shosha			Other local sales offices		
	Host committee	Host computer Sogo Show	sha —	[WS]	service centers	
58 -21						
4						
<u> </u>						
Y						
for the second						
f %						
T						
r-						
r.e-						
<u> </u>						
v						
1.7- 1.34 1						
				,		
		AL A12 1				
	}					
\- x	*					

	のため川崎製鉄の事業所や直系商社を対象とした企業内異機種コン	する調査分析と把握	
	ピュータ間のネットワークシステムの実現が必要となった。さらに 前述の人类問題却 ジュニュ 株然のよう マーカリー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	(b) 両システムでの共通使用可能領域部分の取捨選択と	実現
'			
. 4			
82			
<u> </u>			
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
	商社等(16社)の多種メーカのコンピュータとのオンライン結合 も要請された。	(c) 実現順序の決定(優先順位づけ) (d) 全社標準の確立	
ਵ –		(ロ)上に伝作り作立	
<u>-' w — </u>	м .		
	_		
r. #			
n "			
	,		

合, 現時点ではメーカ共通の標準化がまだ確立していないため, ユーザの責任で多くの課題に対応して異機種間結合を実現した。

(1) 企業間ファイル伝送の実現にあたっての標準化と汎用パッケ - ジの採用 control), HDLC(High-level data link control)

- ・ネットワーク資源名や各種 ID の統一
- ・運営手続きとフォーマットの制定