KAWASAKI STEEL GIHO Vol.21 (1989) No.3

Development in the Quality and Designability of Stainless Steel Sheets

Ujiro)

:

Synopsis :

This paper summarizes developments in the quality, designability, and multi-functionability of stainless steel sheets. The corrosion resistance of stainless steel has been improved by controlling alloying elements in two ways. The first is to reduce carbon to an extra-low concentration, and the second is to increase the content of alloying elements. Also described are improvements in the oxidation resistance and quench-hardenability of stainless steel for disk brake use. For designability, two coloring methods of stainless steel have been developed. One is the electrochemical oxidation to form a thin film and the other is the transparent resin coating on the surface of stainless steel. Stainless steel also attained multi-functionability by



2.		
Ţ		
t .		
-		
<u> </u>		
	ての機能以外にも多くの機能が要求されている。たとえば、非磁性 900	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
<u> </u>		
· •		
· · ·		
<u>h</u>		
<u>,</u>		
•		
. 199 		
٠		
2		,
<u>,</u>		
<u> </u>		
_		
_		
'	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		<u>ت</u>
		- <u> </u>
· σ		
-7		
¥ 		
~		
·		
-		
		د

£

	ステンレス鋼板の品質と意匠性の向上	233
_	Table 1 Pitting potentials ($V'_{C,10}$) and major applications of new ferritic stainless steels with low carbon and nitrogen contents	
15		
f 📲		
5		
· <u> </u>	4 ¹ ···	
•		
-		
Ì		
<u>.</u>		

<u> </u>			
	•		
· · ·			
		550	
		o :R410DB(12.5 Cr-1.5 Mn-0.07(C+N)) □:SUS 410 □:SUS 410	
	/ -		
•i	۰		
5			
-			
<u> </u>			
	. <u>,</u>	~	
	•		
	······································	4	
۰	1	<u>د معامل م</u>	
<u>.</u>) 		
 	۰ <u>۰</u>		

• =		7	留着の	日府上	ಾನ ಗ್	14 miles	. 1
	· ·	- 1					

|--|

ب ۲	
_	
· · ·	1
r	
۲ ۲ <u>۰</u> ۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰۰	
· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	
-	
· ·	
,	
-	
),a~	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

٤.,

з. £.

_			
		Table 3 Properties of Fancy-0	Coat-Color
	Items of Test	Result	Test Method
	Color	A types	alear grou bronze14
	Film thickness	20 µm	clear, gray, bronze, gold
	Pagaile hardness	E/011	221.4"× 1 * 1 * 17 *33
	(i + , , , ,		
,	·		
_			
			لاستيار
	• 1		
LA-~1 ^{1.}	- = 		
	<u></u>		
or s			
	-		
	-		



_

	イト消去を目的とした熱処理を必要とせず、溶接のままでの使用が	することにより、焼戻し処理を必要としない焼入処理のみで安
1 .		テレア 準備なが売留 マルウ フロオ と語ない フレス調整 神道子 した。
_	۲	
, 		
-		
· ·	· 4-	
	部ではしゃ エートの牛牛はみによれ込み法のい にもしく非常で	(1) 古辛尼甘料の開放に阻してけ、下地のマチソルマボ而たたか
, <i>1-</i>		
<u></u>		
	,	
Ł. <u> </u>		
-	L	
<u>الم</u>		
2		
۶		
· <u>r</u>		
· _		
 و <u>محمد محمد</u> و		
ч <u>,</u>		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
- <u> </u>		

-		 ,	•	· ·	• •	· · · · · ·	·
	·						1
¥ -							
	-					,	
	÷						