



KAWASAKI STEEL GIHO

Vol. 22(1990) No.1

Development of Multiprobe Type Weld Flaw Monitor for ERW Pipe Mill

(Hiroaki Kondo)

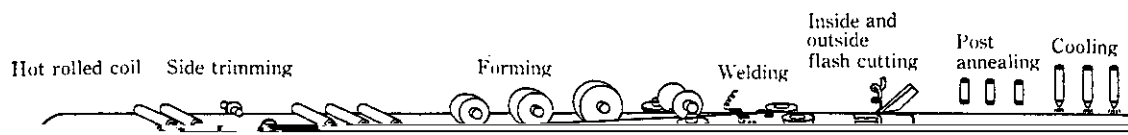
(Tadashi Okumura)

Development of Multiprobe Type Weld Flaw Monitor for ERW Pipe Mill



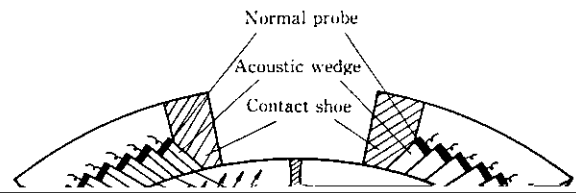
要旨

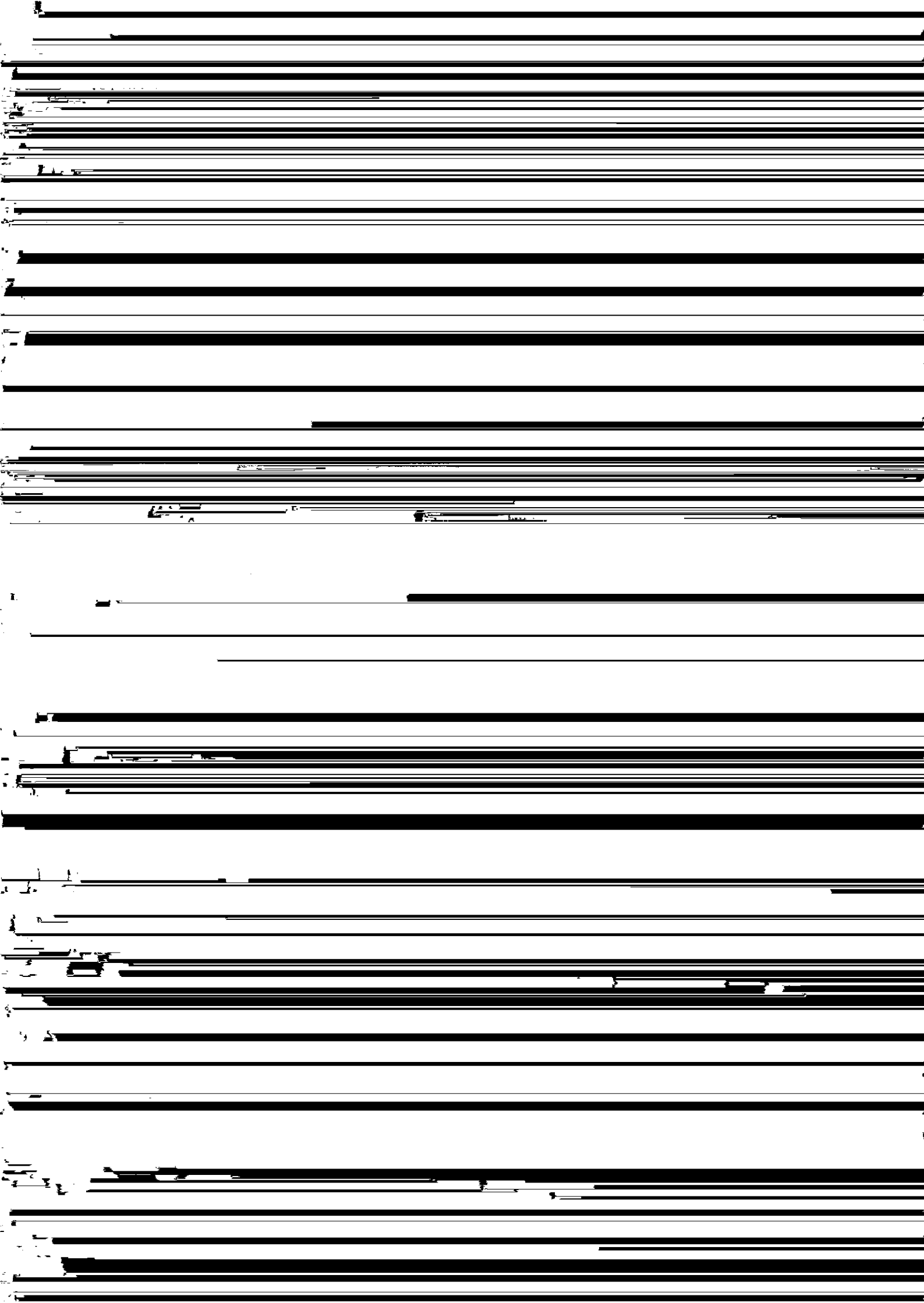
電縫鋼管の溶接部（シーム部）の品質を保証する装置として、従来、超音波探傷装置が導入されている。最近、製造ラインのFA化



3 マルチプローブ方式の超音波探傷装置の開発

3.1 マルチプローブ方式の設計





Squeeze-out roll