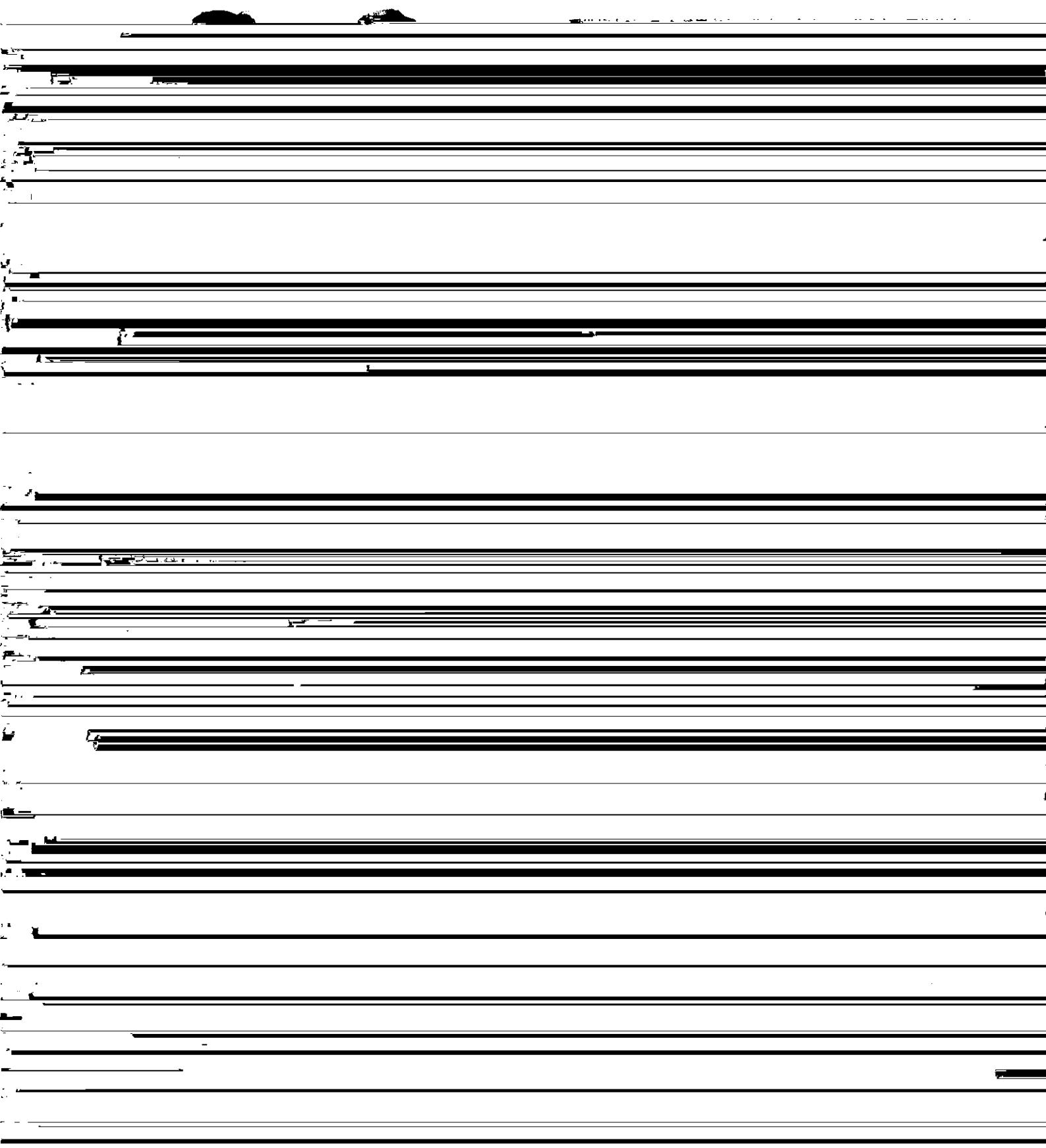


環帶状水ジェットによる溶鉄の噴霧*

川崎製鉄技報
24 (1992) 4, 290-295

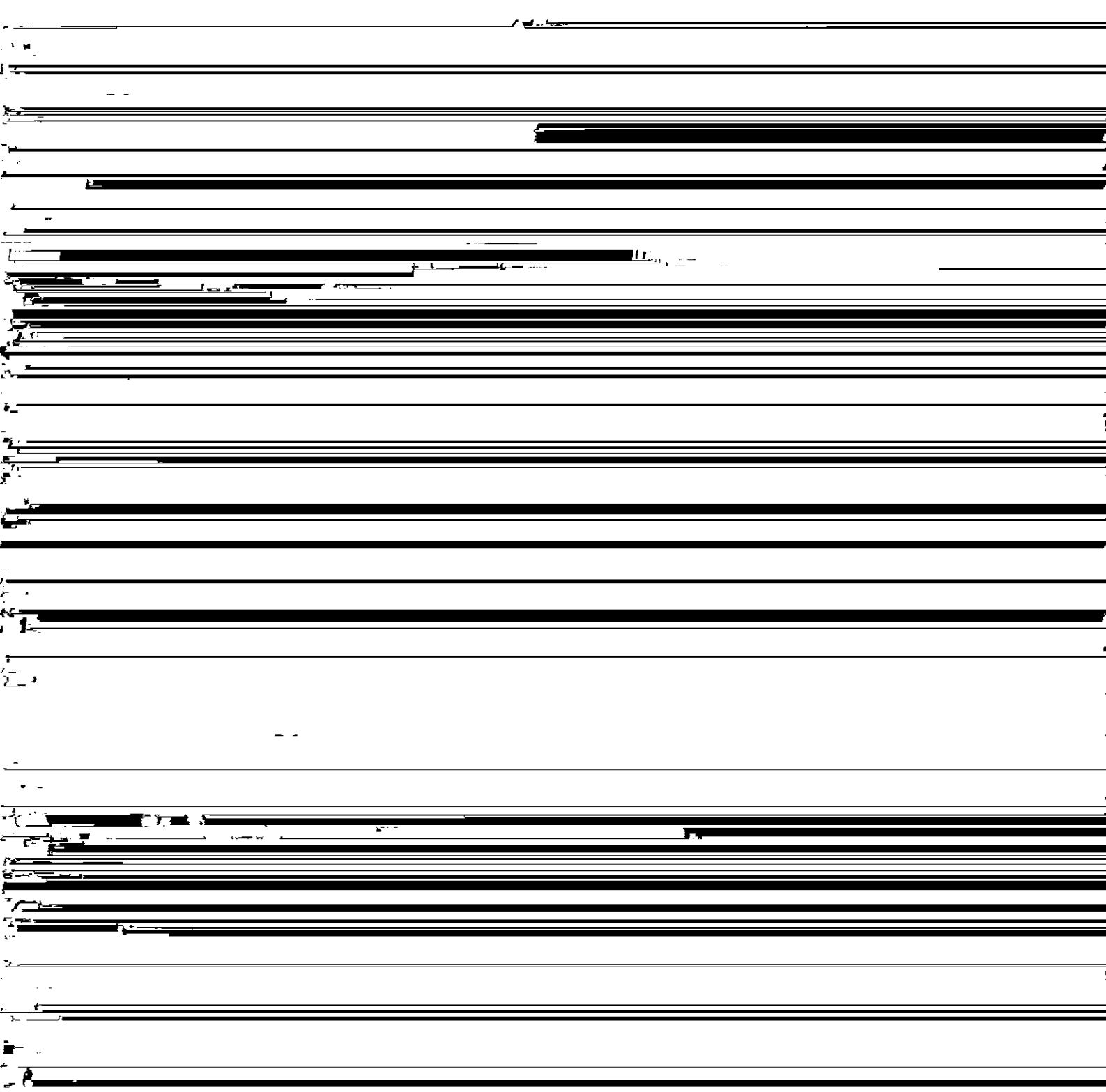
Atomization of Molten Iron by Annular Concentric Water Jet

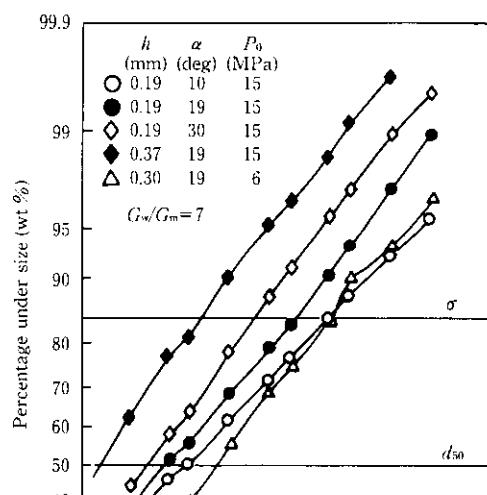
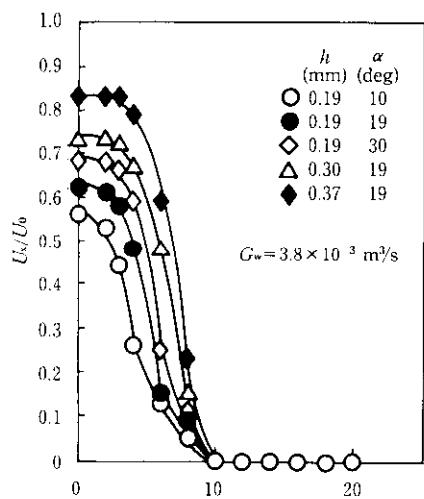
要旨



とするもので、水ジェットが溶融金属流を噴霧する衝突点の水流の
性状を考慮していないので、水噴霧特性や装置仕様が異なると適用

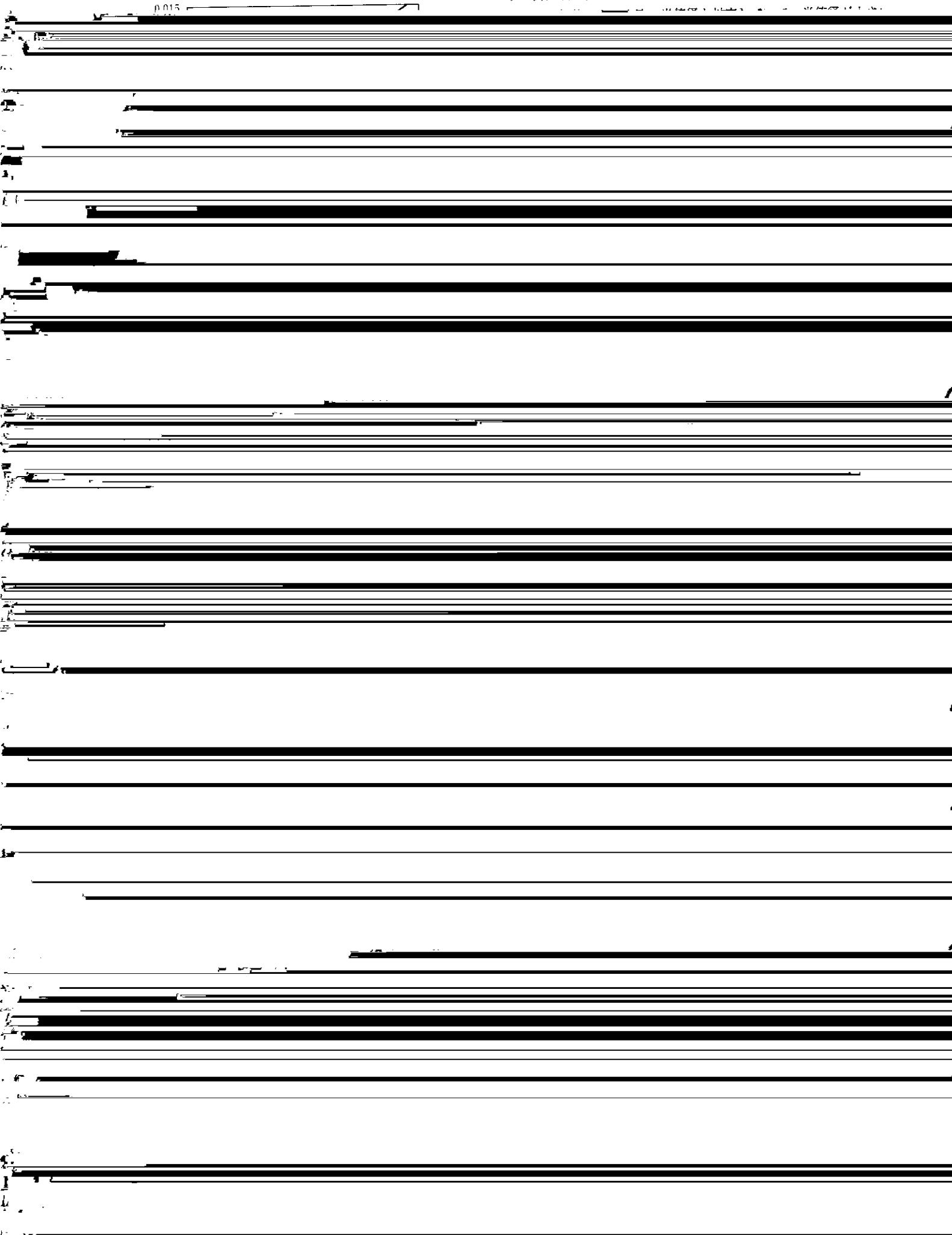
Nozzle
diameter





する衝突点を含む水平面の各位置の水流速度の影響を強く受け、衝

0.015



g_{wr} : 衝突点での飛散水量

30

レ 喷霧装置の構成、加速度をもつて、喷霧液が油、はく離一枚の

環帶幅 (a) レの半 x/h の $1/4$ 乗で減衰する。

よい衝突点近傍の水流で溶鉄流を加速できるため、噴霧した鉄粉の

(2) 環帶状水ジェットの衝突点の水流速度および衝突点で円柱状
水流の矢印は環帶幅 a と噴出角の半分 α と

なって増加し、衝突点から下方へ流下する円柱状水流の速度減衰が大きくなる。