

"@ v ¥ « °ö#. © « , Ò

Physical Distribution Cost Management System

u ‡ 7•(Yu Tsuchiya) Œ N ë e (Takayuki Kihara)

0[" :

] i0 5r [c>*2 Ž í#Œ#Ø4Š6Û \4 K Z"@ v4Š6Û b 5 •† W • S u _>*0 "@ v † P1ß
\ K S"@ v ¥ « °ö#. © « , Ò b6ä\$† †/œ W S \© « , Ò c>*>E>S>G _f € S j Û –”
â °>- § î Â © « , Ò [S(†/œ 8>* ¼ ç •&k _>S>L>G>V § î Â î †0ç*(K S j Û –”
â ° \ K Z c>* •&k"@ v û#i4Š>* >& -&k>* - Ñ † µ t> * d d&i4Š _ ã ~ ¥ â †0ç*(
K Z 8 • \© « , Ò _ | ~>*"@ v ¥ « ° †*f Ö K S q • †/œ : S u b 8³ Ý î ° 9
"@ v ¥ « ° _ † f j M • \¹ _>*"@ v4Š6Û @ <% 0£#i † Ç M • \ A b § ï î ° † #
K S

Synopsis :

Kawasaki Steel has developed the physical distribution cost management system to improve efficiency of physical distribution by tying it up with Sales Dept. and Product

Physical Distribution Cost Management System



要旨

川崎製鉄では、販売・生産部門と連携して物流部門の改善を図るために、製品物流を対象とした物流コスト管理システムの開発を行った。当システムは、GUIに優れたクライアント/サーバーシステムで構築を行い、東京本社にUNIX サーバーを設置した。クラ

Table 1 Classification of physical distribution costs

	Object for	Example
--	------------	---------

物流効率化を進めていくうえで、管理指標を明確化するとともにその実績を取れるようにする必要がある。今回、物流効率化の基盤整備として管理指標を設定し、活用している。

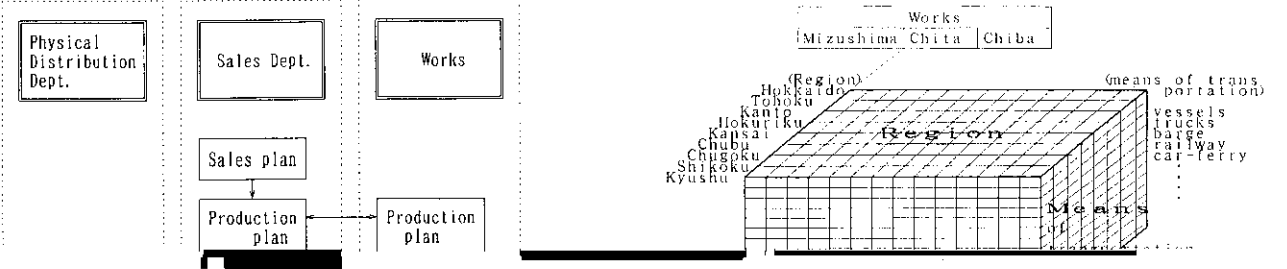


Table 2 Comparison between the physical distribution costs management system and the domestic sales and production system

行えると判断し、メニューも含め全ての処理をExcelで開発した。