

ぶりき原板用超高速連続焼鈍設備^{*1}

佐藤 直也^{*2} 武藤 振一郎^{*3} 下山 雄二^{*4}

Equipment of New Ultra-High Speed Continuous Annealing Line for Tin Mill Black Plates

Naoya Sato Shinichiro Muto Yuji Shimoyama

1 はじめに

鉄鋼系材料に用いられるぶりきやテンフリースチール用の鋼板

む出側精整設備から構成されている。ライン全体のレイアウトを Fig. 1 に示す。

2 超高速連続焼鈍設備

なかでも板厚に関しては、製缶工程での省コスト、ひいては省資源

高速の鋼板搬送においては、搬送ロール上における鋼板の蛇行が

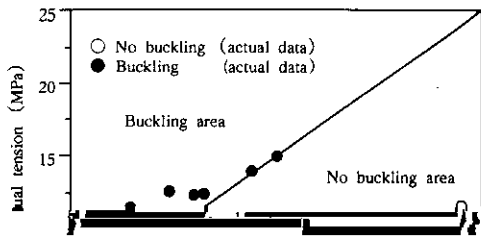


Table 2 Main automated items

Section	Item	Contents
Entry	Coil handling	Band cutting
		Coil insertion in reel
		Diameter change of reel
		Top/end reject and threading

