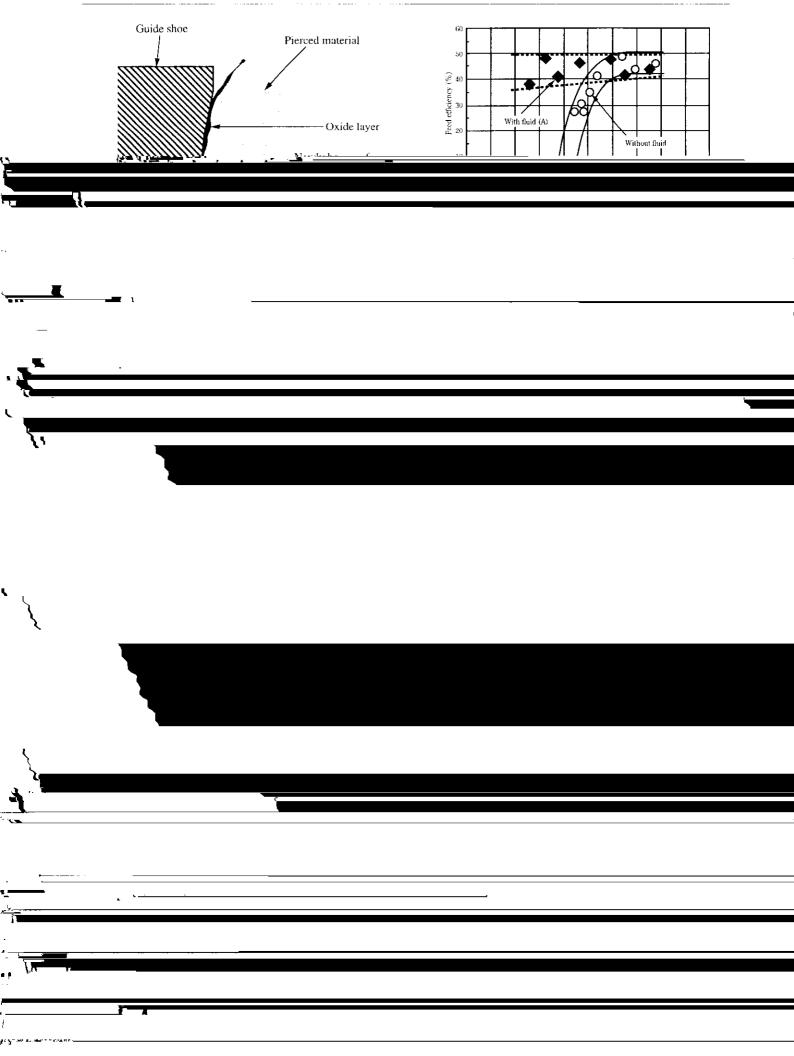
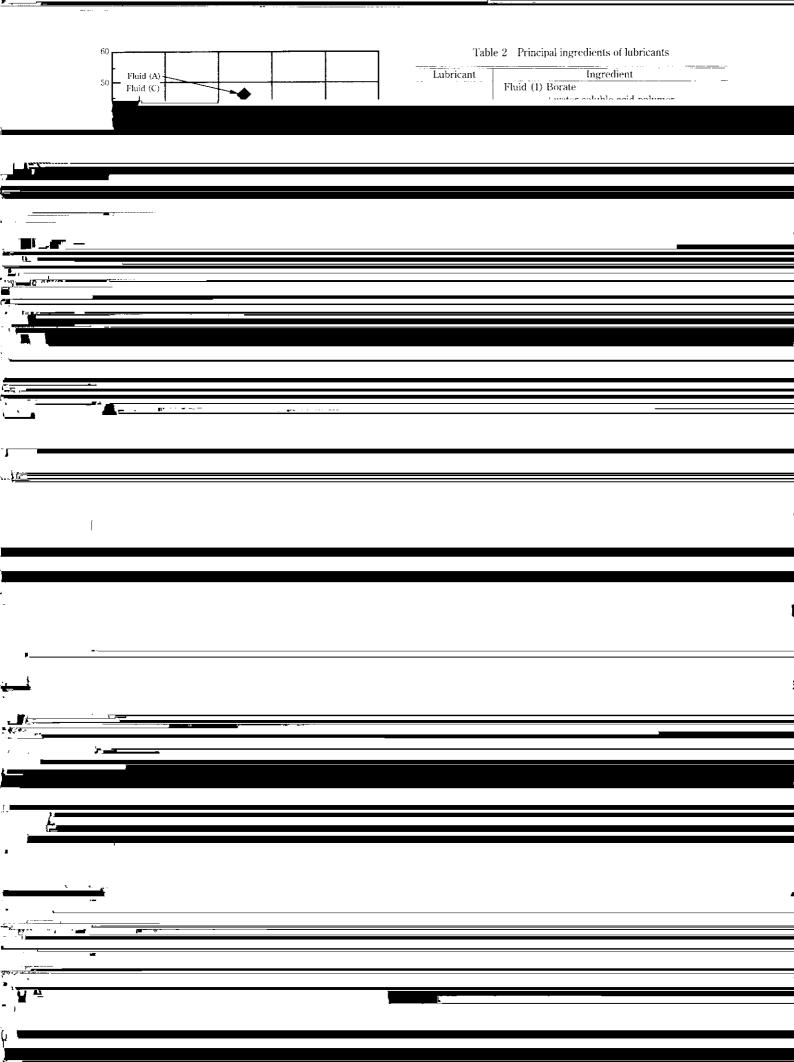
マンネスマン式ピアサー用高合金鋼穿孔圧延工具の 川崎製鉄技報 29 (1997) 2, 64-70 寿命延長技術*

Techniques for Extending Life of Tools for Piercing High Cr Stainless Steel Seamless Pipes in Mannesmann Type Piercer

	State State		要旨		
			近年 宣本奉翻	继日 机动物 然为心的 町 よい 秋山 い	ーマン・キーマーマン・キャント 71
) 					
۰ ب					
Ç					
r * • •					
·. 					
-					
-					
-,					
<u>k. n</u> .					
a					
		* F. #			
· <u> </u>					
E					
<u> </u>					
, į					
		, 			
-					
		<u>.</u>			
-					
· ·					
·* 3 -					
•					
бэ-					
.d		 			
ĥí	-				

			65		
	Disk mide stae	Billet 7	Carbon steel billets	13%Cr steel billets	billets —
- <u> </u>	4				
	·				
с	- {				
_					
					/
1	in .				
	ż				
J					
<u> </u>					
,					
	<u></u>	A			
, - -					
A					





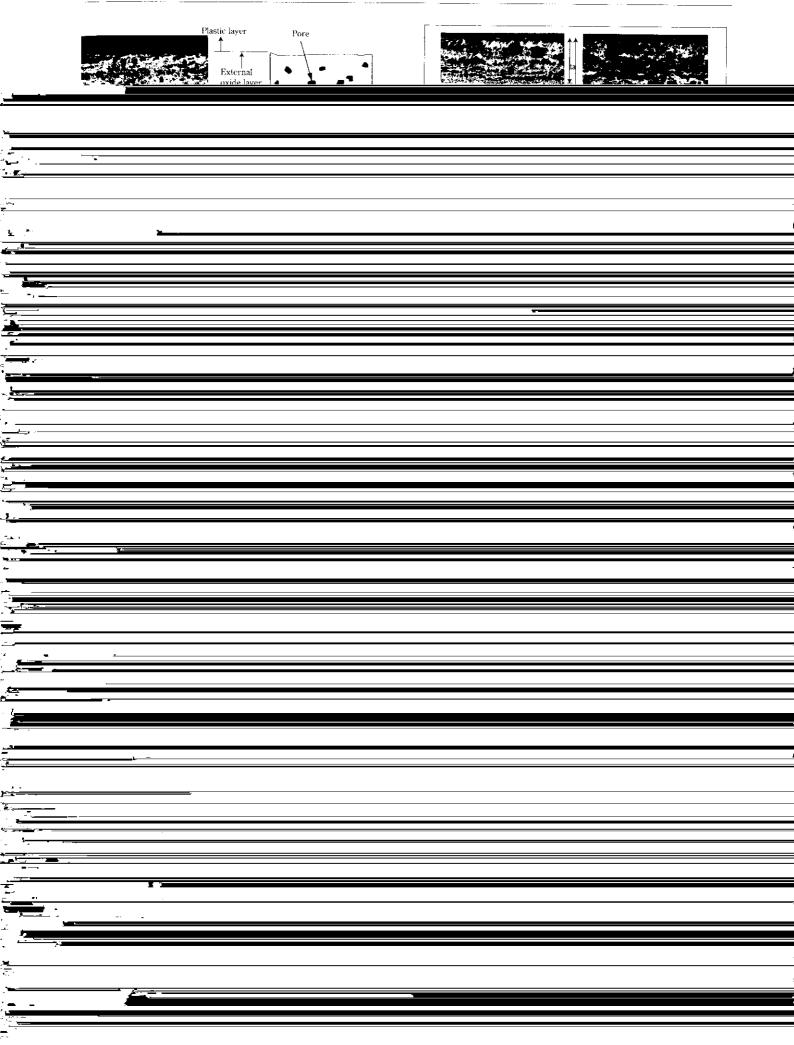
68

1-

マンネスマン式ピアサー用高合金穿孔圧延工具の寿命延長技術

					· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 -
-	<u>, 100. –</u> ,			 ·		
<u></u>						
	1-1-					
<u>/] </u>						
[<u></u>	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
2 - nu-						
, <u> </u>						
ž. <u> </u>						
	·					
- 7						
		والمراجع والمراجع والمراجع				
		، المراجع الم				
			1997 - 1 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2 - 2			
		<u> </u>				
		<u> </u>				
	•	<u> </u>				
		<u> </u>				
 - -	•	<u> </u>				
	•	<u> </u>				
	•	<u> </u>				
	•	· · · · ·				
	•	· · · · ·				
	•	· · · · ·				
	•	· · · · ·				
	•	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	· · · · ·				

Ę



70

マンネスマン式ビアサー用高合金穿孔圧延工具の寿命延長技術

· ·	······································	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
-			
<			
· · · · ·			
<u> </u>			
العيار <u>محمد المحمد المحمد</u>			
<u>, · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·</u>			
• •			
· 			
·			
د .			
	身利ナス チップ q50 YT が放時開け & h	いので「耳延時に酸化被膜が破られ」ガイドシューに焼付きや	
	 ②和オス チェブ q50℃での加級時期/† 81	いので「耳延時に酸化被膜が破られ」ガイドシューに使付きや	
	 毎和オス チップ q50°Cでの加級時期け Rh	いので 耳延時に酸化被膜が破られ ガイドシューに焼付きや	
	 迫和オス チップ q50°(での)加数時間は 8h	いので「玉延時に酸化被膜が破られ」ガイドシューに焼付きや	
	<u>白田ナス チャ のちのやかか新級時期け 8ト</u>	いので 耳症時に酸化被膜が破られ. ガイドシューに焼付きや	
		いので 住死時に酸化被膜が破られ. ガイドシューに焼付きや	

本プラグ材質と加熱時間の改善により、実操業におけるプラグ寿 (4) ホウ酸と弱塩基性の被膜形成剤の混合水溶液および弱酸性の