

£ 4 ? H 5 K # ² —fi . « • r • P x 6 8 ; E O t š / † Ā Y ~ X • v ~

Advanced Heating Technologies Applying Regenerative Heat Exchange System for Energy Saving

j • L u (Kazunari Andachi) N p O s (Tsuguhiko Nakagawa) m ... ^ Ć
(Masamitsu Obashi)

~ | :

f ™ < } Z Ā † " , & # ¼ ½ ® ` \$ ` ³ z a O j Ÿ # Ā p o ® ¼ ž % Ā « • r @ K > ° +
& « • Q \$ V š v ~ ĵ œ ! k š Z O n ĵ / † ~ « • r G 7 1 J = : F K B @ K > O ĵ œ /
k š Z / † ~ i , # Ā Ć ' g « • r @ K > X • 6 8 ; E \$ k š Z ĵ œ O ¶) i ° „ μ © r
X • ' ' f > ž U) Ž , š fi . ! ! * # Ā • Ā e q ½ , Ā [½ , Ā 6 K E I 8 A 3 C š \$
] □ μ © r X • ' ' I R / † ~ († Ā Ā < ¥ " c % O š ' † " 1 Z X • - a Ā ' ' y f #
^ ~ Z / † Ā Y ~ \ ¾ X • 6 8 ; E Ā d ' g « • b O V š / † Ā Y ~ X • 6 8 ; E O ĵ œ
/ Ā fl / ħ / ® ½ 9 J < 2 6 F Ā ® ½ \ ¾ Ā S Ā e q μ © " » ' # Ž k š Z / † ~ ~ / ,
+ - 733 924 GJ/y \$ £ 4 ? H 5 K Ä

€ { % † \$ D K 7 " , Á ± ž . (fi ~

省エネルギーに貢献する

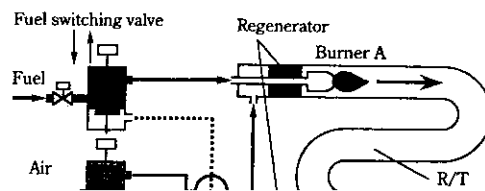
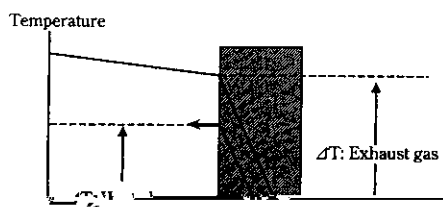
鉄鋼加熱炉の省エネルギー化に向けた再生熱回収システムの応用

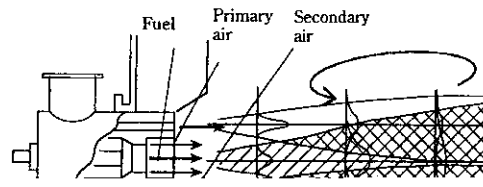
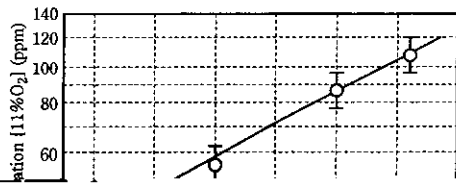
川崎製鉄技報

32 (2000) 4, 292-299

Advanced Heating Technologies

Applying Regenerative Heat Exchange System for Energy Saving





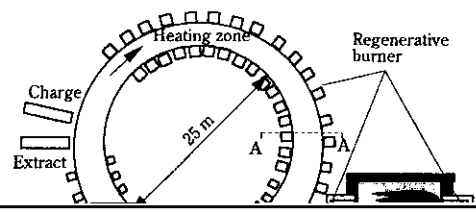
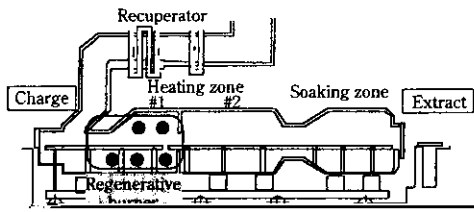
200

Emission standard

Ordinary
combustion

Regenerative

Low trundown
combustion





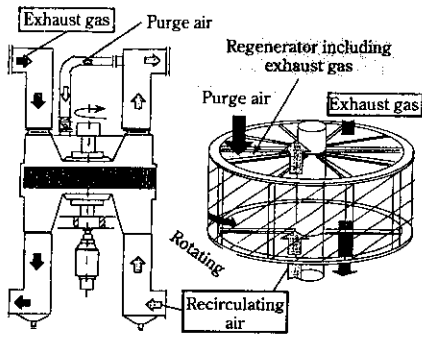


Fig. 25 Purging method of regenerator

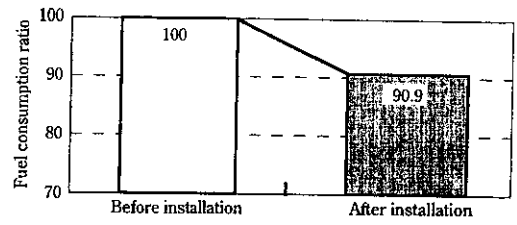


Fig. 26 Comparison of fuel consumption

また、適用した蓄熱式熱交換器により従来に比べ約2倍の熱回収

蓄熱体を循環空気によりパージする機構を考案し、循環空気への排ガス混入をゼロにした。

(2) 高温循環空気をを用いた高温までのストリップ加熱にトス表面

10% 向上した。これにより、Fig. 26 に示すように、燃料原単位が 9.1% 削減され、大きく省エネルギーに寄与している。

○ 社 〓