

KAWASAKI STEEL GIHO

Vol. 34 (2002) No.2

Highly Formable Sheet Steels for Automobile
through Advanced Microstructure Control Technology

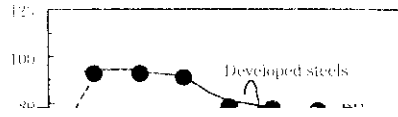


要旨

川崎製鉄は、自動車用鋼板開発の過程で、高強度鋼板の成形性や諸特性向上をめざしてきた。その代表的な例として、塗装焼付処理

であり、鉄鋼材料の今後のさらなる進化を期待させる

図 1 高強度鋼制御による良成形性自動車用鋼板 (DUT 鋼板)



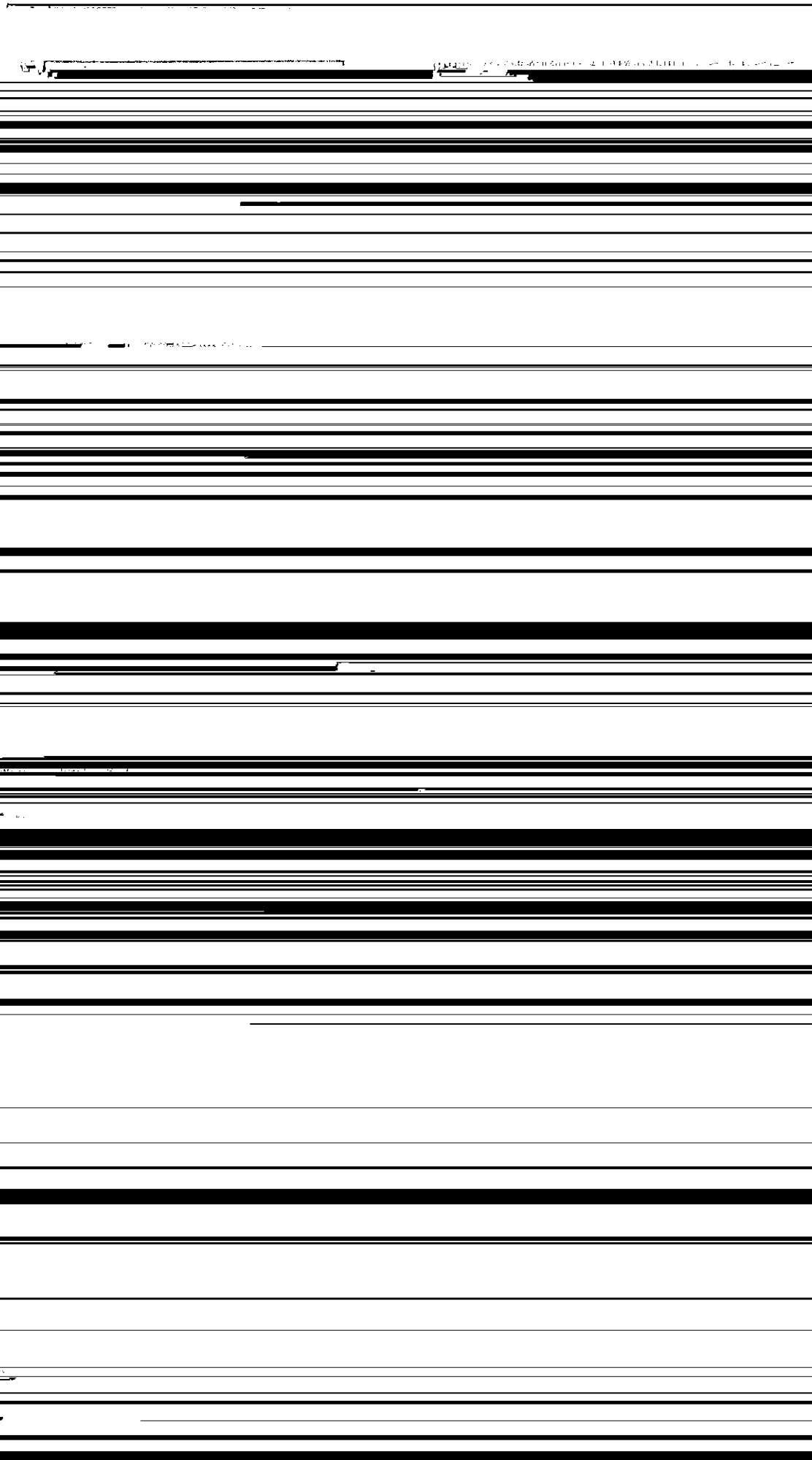
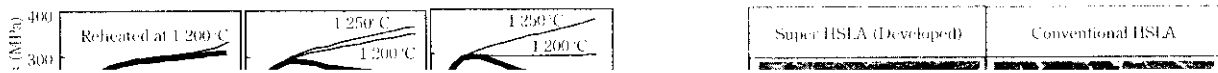


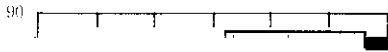
Table 2 Mechanical properties of developed steel

Grade	Steel type	YS (MPa)	TS (MPa)	El (%)	Z [*] (%)	FL ^{**} (MPa)
590 MPa	Super HSLA	480	600	31	120	280
	Conventional HSLA	510	600	27	60	250

*Z: Hole expansion ratio

**FL: Fatigue limit in bending mode





発された自動車用鋼板を紹介した。BHT 鋼板は成形時には低強度