

_ ^ —¥ f Z

• N Y „ { q } ^ a U

j d H > š e v & Y ! i j N t L] X & D 2 1 > y ' ©j ¢ S / „ {

新成分設計手法に基づく 転動疲労寿命に優れる中炭素系新軸受け用鋼*

川崎製鉄技報
34 (2002) 2, 104-108

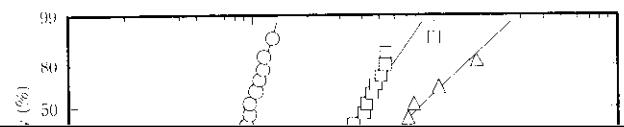
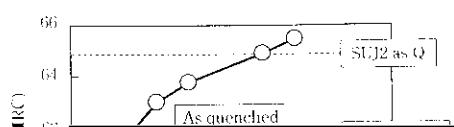
Advanced Medium Carbon Steel for Bearing Use With Excellent Rolling Contact Fatigue Life.



松崎 勝也 氏 (左)、星野 利之 氏 (中央)、萩原 博志 氏 (右)
技術研究所 厚板・条 条技術研究所 厚板・条 木島製鉄所

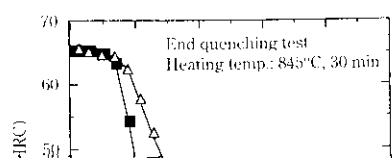
要旨

JIS-SUJ2 鋼と同等以上の転動疲労寿命および 2 次加工性能を有する中炭素系軸受け鋼 NKJ65M 鋼を開発し、実用化した。SUJ2 鋼では必須である拡散焼純工程の省略のために、共晶炭化物生成の予測手法を開発し、拡散焼純工程の省略が可能となる組成の予測が可能となった。この手法に基づき SUJ2 鋼よりも低 C, Cr 系を基本組成とし、各種特性および二次加工性に及ぼす C, Si, Cr などの元素の



及ぼす Cr 量の影響を示す。約 0.5 mass%Cr の添加で SUJ2 鋼と同

Table 2 Representative properties of developed steel after spheroidization heat treatment



3.4 焼入れ焼もどし後の性能

Fig. 11 にジオミニー試験による焼入れ性能を示す。開発鋼は SUJ2 鋼と同等以上の焼入れ性を有している。

Table 2 に既述の結果より他の代用的性能を示す。転動摩擦特性