



参りました。これらの成果が需要家各位およびわが国鉄鋼業界の  
 繁栄のために寄与できることを願っております。同時に、多くの

需要家を始めとして鉄鋼業界の関係者各位から貴重なご指導とご  
 批判を多数賜りましたことに、深甚の謝意を表します。

119.84.68l S BT 7.8 f3f08aa605>Tj 0 -0.417 T <0a610aaf>Tj /F1 1 Tf -190 -1.091990199119911991

| 年    | 巻  | 号   | 特集号テーマ               |
|------|----|-----|----------------------|
| 1978 | 10 | 2・3 | 千葉製鉄所西工場             |
| 1979 | 11 | 1   | 技術研究所(千葉施設)開設十周年     |
|      |    | 4   | 糸鋼特集号テーマ             |
| 1880 | 12 | 1   | 圧力容器用鋼材              |
|      |    | 3   | 連続鑄造                 |
| 1981 | 13 | 1   | 鋼管                   |
|      |    | 4   | 製鉄                   |
| 1983 | 15 | 2   | 転炉製鋼                 |
|      |    | 4   | 薄鋼板                  |
| 1984 | 16 | 4   | 薄鋼板                  |
|      |    | 1   | 新鋼片工場                |
|      |    | 2   | エネルギー                |
| 1985 | 17 | 3   | ステンレス                |
|      |    | 2   | 計測                   |
|      |    | 4   | 厚鋼板                  |
| 1987 | 19 | 1   | 設備技術                 |
| 1988 | 20 | 2   | システム                 |
|      |    | 4   | 土木建築                 |
| 1989 | 21 | 2   | 分析                   |
|      |    | 3   | 技術研究本部 20 周年(先端鉄鋼技術) |
|      |    | 4   | 技術研究本部 20 周年(新分野技術)  |
| 1990 | 22 | 2   | 設備診断技術               |
|      |    | 3   | 溶接予備処理               |
|      |    | 4   | 鋼管                   |
| 1991 | 23 | 1   | 外法一定 H 形鋼            |
|      |    | 2   | 線材・棒鋼                |
|      |    | 3   | AI                   |
|      |    | 4   | 薄鋼板・表面処理鋼板           |
| 1992 | 24 | 1   | エレクトロニクス・計測          |
|      |    | 2   | 化学・新素材分野             |
|      |    | 3   | 建材                   |
|      |    | 4   | 鉄粉                   |
| 1993 | 25 | 2   | ステンレス鋼               |
|      |    | 3   | エンジニアリング             |
|      |    | 4   | 製鉄・2 次精練             |