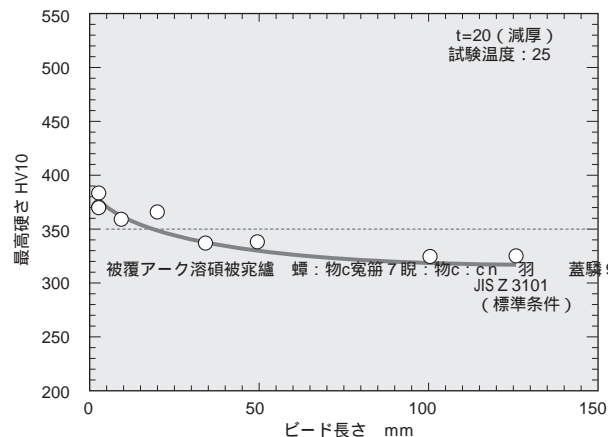


溶接性

最高硬さ試験

最高硬さに及ぼすビード長さの影響



付属金物継手硬さ

付属金物溶接部の硬さ試験結果

付属金物種類	エレクションピース	梯子取付具	安全帯取付具
ビード長さ mm	170	45	40
最高硬さ HV10	262	332	347

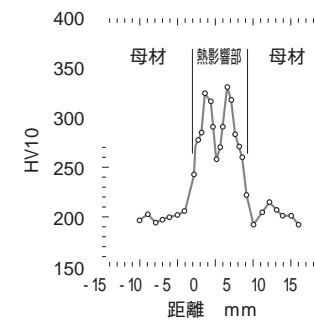
付属金物溶接条件

JIS Z 3312 YGW11 1.2mm	280A-32V-35cm/min-15kJ/cm
---------------------------	---------------------------

y形溶接割れ試験

供 試 鋼	SA440C-U	SA440C (従来型)
厚 さ	80mm	
溶 接 方 法	被覆アーク溶接 (SMAW)	
溶 接 材 料	JS Z 3211 E6216-N1M1 U (4.0mm)	
溶 接 条 件	170A-25V-15cm/min.	
入 熱	17kJ/cm	
雰 囲 気	20 ~ 60%	
予熱温度	100	-
割れ発生	75	-
	50	-
	25	-
	0	-
割れ防止予熱最低温度	0	100

梯子取付け溶接部硬さ分布



梯子取付具

JFE スール

値

に

も

す。

