



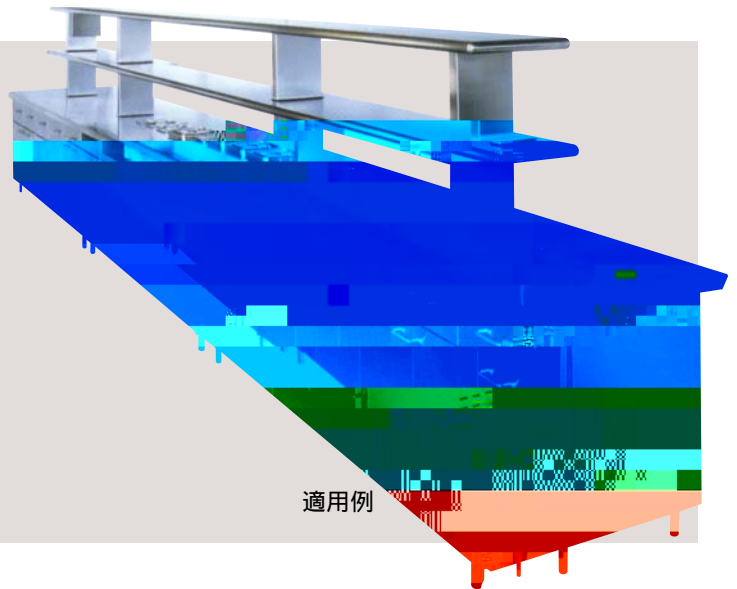
高加工性フェライト系ステンレス鋼 JFE430XT

1 特長

JFE430XTはSUS430に比べて加工性と耐リジング性が著しく優れたSUS430LX系のフェライト系ステン

2 用途

従来のSUS430同様、シンクなどの各種厨房設備、鍋、ボール等の容器類、装飾品等の用途にご利用いただけます。また、コールドタンデム製品として設備内部部材にもご利用いただけます。さらに、JFE430XTは深絞り性、耐リジング性及び溶接部特性に優れることから、SUS304ほどの耐食性を必要としないが、プレス成形性、耐リジング性及び溶接部特性の観点からSUS304を使用していた一部用途にも適用が可能です。



3 化学成分

JFE430XTの成分的な特長は極低C,N化とTi添加に有ります。また、SUS430LXの規格範囲内

(mass%)

	C	Si	Mn	P	S	Cr	その他
成分範囲	0.030	0.75	1.00	0.040	0.030	16.00 ~ 19.00	
代表値	0.005	0.10	0.20	0.030	0.002	16.30	Ti/0.15

4 物理的性質

鋼種	熱膨張係数 <0~100> ($\times 10^{-6}$)	熱伝導率 <20> (J/cm s)	ヤング率 <20> ($\times 10^4$ N/mm ²)	密度 (g/cm ³)	比熱 <0~100> (J/g)	電気抵抗 ($\mu \cdot$ cm)
JFE430XT	10.1	0.27	20.7	7.70	0.46	56
SUS430LX (18Cr-Nb鋼)	10.4	0.27	20.5	7.70	0.46	60
SUS430	10.6	0.26	20.0	7.70	0.46	60

1 引張特性

JFE430XTはSUS430やNb添加のSUS430LXに比較して延性が向上しています。

板厚:1.0mm*2B

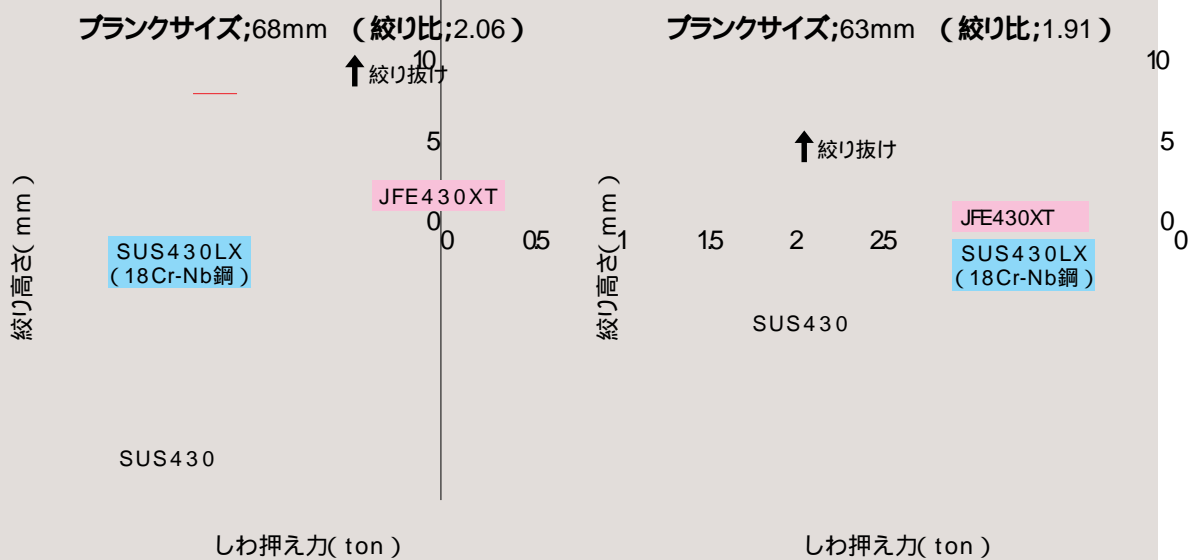
鋼種	YS(N/mm ²)	TS(N/mm ²)	伸び(%)	Hv
JFE430XT	300	450	33	150
SUS430LX (18Cr-Nb鋼)	300	470	31	155
SUS430	320	500	28	160

2 成形加工性

JFE430XTはSUS430と比較して、張り出し成形性や深絞り加工性が著しく向上しています。また、Nb添加のSUS430LXに比べて深絞り性が若干向上しています。

板厚:1.0mm*2B

鋼種	n値	エリクセン値 n値	唐監唐古埃開淨 n値	ツ痾腐毒一命通王 LDR	箭龙王美晶禁晶 CCV
JFE430XT	0.24	30 10.3	1.60	2.18	27.2
SUS430LX (18Cr-Nb鋼)	0.23	25 9.9	1.45	2.15	27.5
SUS430	0.20	20 8.4	0.85	1.93	28.5



パンチサイズ;33mm (平底円筒パンチ)

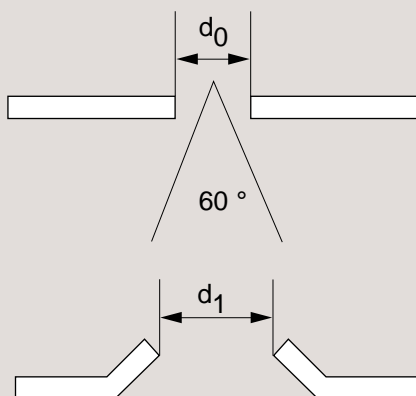
板厚;1.0mm

潤滑;水溶性潤滑材

5 母材特性

穴拡げ性

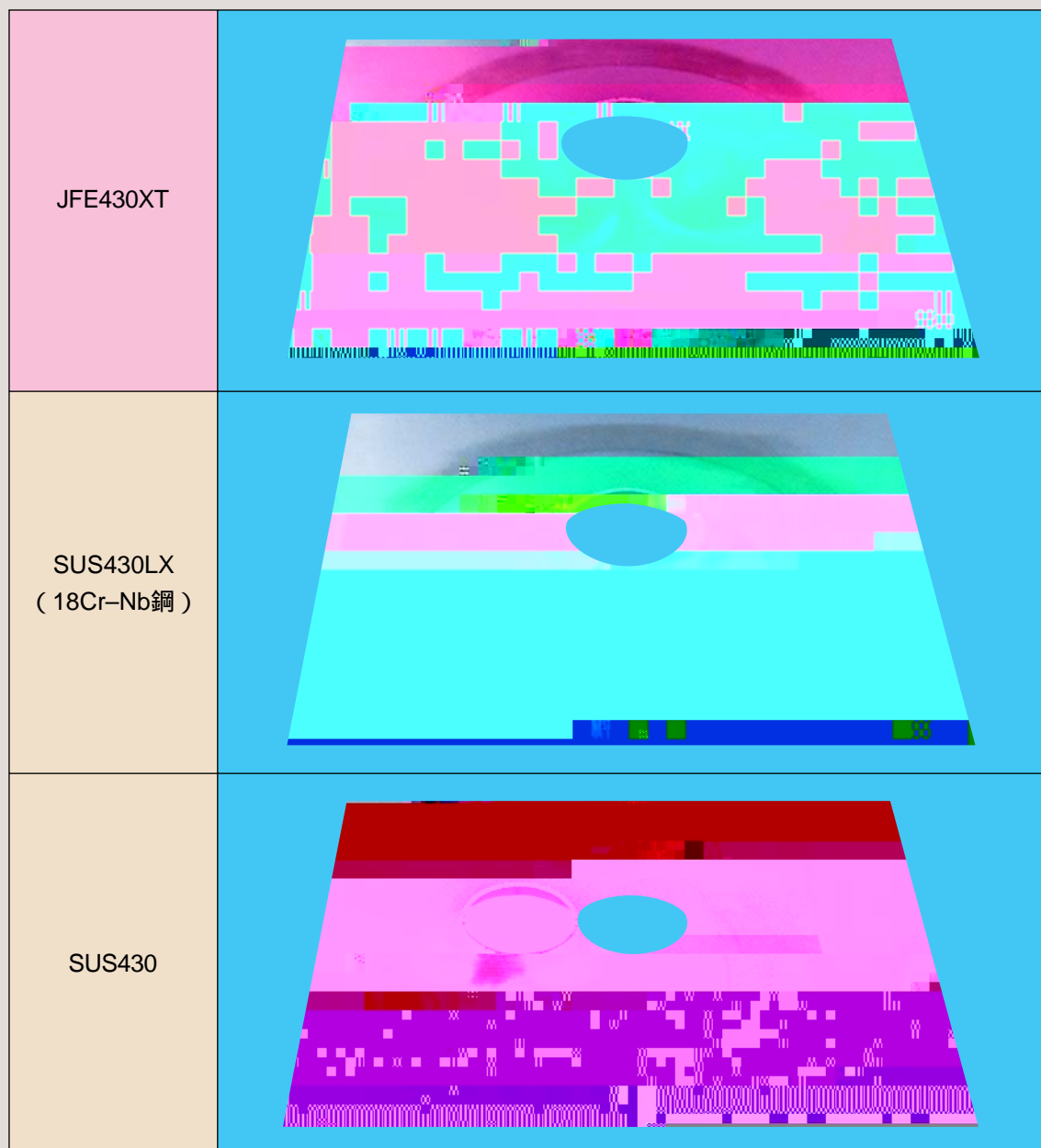
JFE430XTはSUS430に比べて著しく穴拡げ性が向上しています。



板厚1.0mm

鋼種	穴拡げ率
JFE430XT	100%
SUS430LX (18Cr-Nb鋼)	87%
SUS430	62%

$$\text{穴拡げ率} = (d_1 - d_0) / d_0$$



5 母材特性

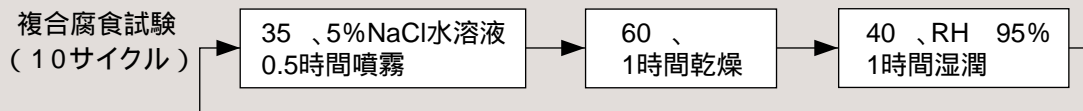
深絞り加工後のリジング発生程度

JFE430XTでは、加工時のリジング発生程度が軽減しています。

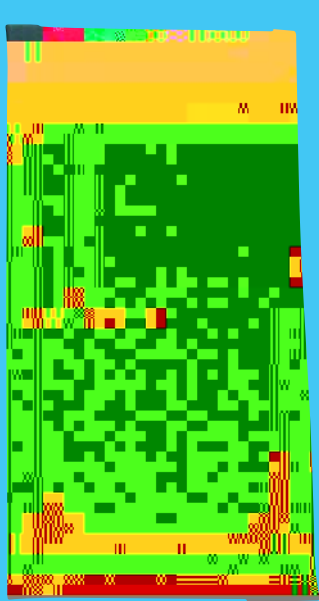
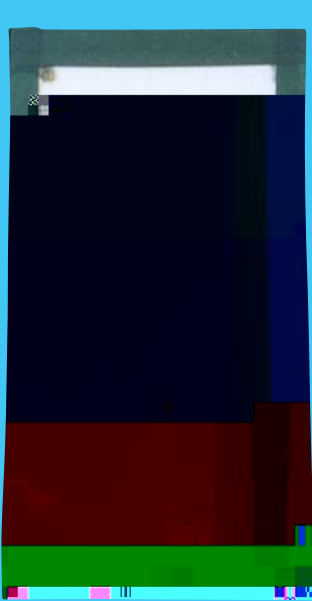
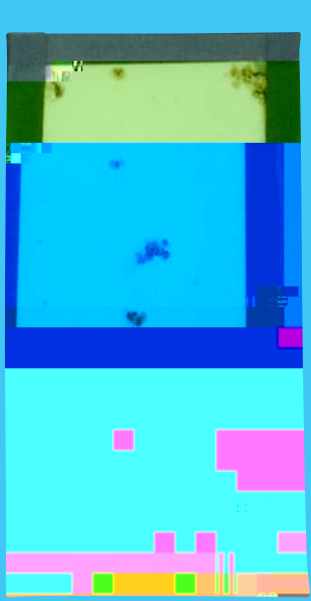
JFE430XT 絞り比;2.18	SUS430LX (18Cr-Nb鋼) 絞り比;2.15	SUS430 絞り比;1.94

4 耐食性

JFE430XTの耐食性はSUS430以上です。



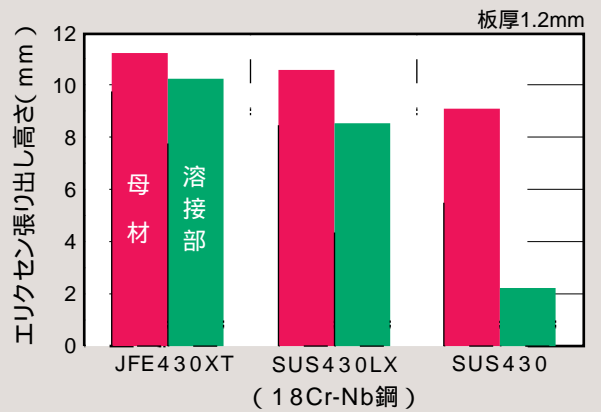
2B仕上げ材

JFE430XT	SUS430LX (18Cr-Nb鋼)	SUS430
		

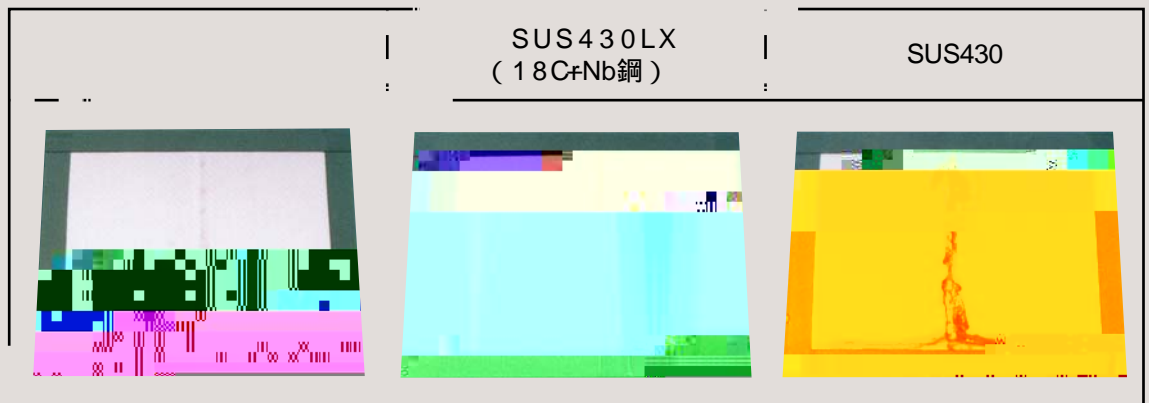
6 溶接部特性

1 .TIG溶接部成形性

JFE430XTのTIG溶接部加工性は、Nb添加のSUS430LXや



2 .TIG溶接部耐食性

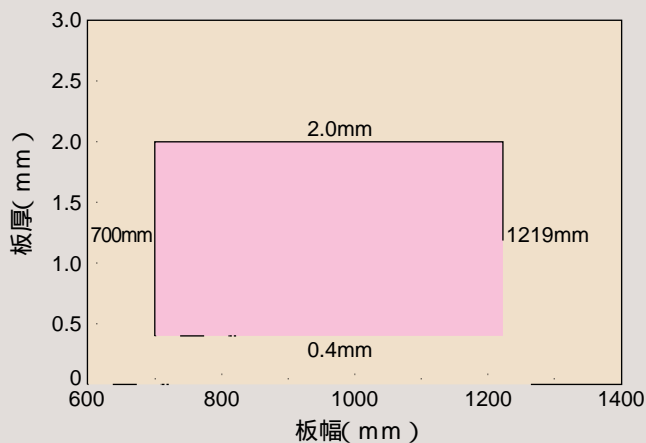


7 表面仕上げ

ステンレス冷延鋼板の表面仕上げには種々ありますが、JFE430XTでは以下のものが製造可能です。

- ・2B、BA、

8 製造可能サイズ (2B仕上げ)



左記2Bの製造可能範囲外あるいはBA、研磨品、コールドタンデム製品の製造可能範囲については別途ご相談ください。

JFE

JFEスチール株式会社

http://www.jfe-steel.co.jp

本社 〒100-0011 東京都千代田区内幸町2丁目2番3号(日比谷国際ビル) TEL 03(3597)3111 FAX 03(3597)4860

大阪支社 〒530-8353 大阪市北区堂島1丁目6番20号 TEL 06(6342)0707 FAX 06(6342)0706

名古屋支社 〒451-6018 1号(名古屋ルーセントタワー18F) TEL 052(561)8612 FAX 052(561)3374

北海道支社 〒060-0005 札幌市中央区北五条西2丁目5番(JRタワー17F) TEL 011(251)2551 FAX 011(251)7130

東北支社 〒980-0811 仙台市青葉区一番町4丁目1番25号(東二番丁スクエア3F) TEL 022(221)1691 FAX 022(221)1695

新潟支社 〒950-0087 新潟市中央区東大通1丁目3番1号(新潟帝石ビル4F) TEL 025(241)9111 FAX 025(241)7443

北陸支社 〒930-0004 富山市桜橋通り3番1号(富山電気ビル3F) TEL 076(441)2056 FAX 076(441)2058

中国支社 〒730-0036 広島市中区袋町4番21号(広島富国生命ビル7F) TEL 082(245)9700 FAX 082(245)9611

四国支社 〒760-0019 高松市サンボート2番1号(高松シンボルタワー23F) TEL 087(822)5100 FAX 087(822)5105

九州支社 〒812-0025 福岡市博多区店屋町1番35号(博多三井ビルディング2号館7F) TEL 092(263)1651 FAX 092(263)1656

千葉営業所 〒260-0028 千葉市中央区新町3番地13(千葉TNビル5F) TEL 043(238)8001 FAX 043(238)8008

神奈川営業所 〒231-0011 横浜市中区太田町1丁目10番(NGS太田町ビル4F) TEL 045(212)9860 FAX 045(212)9873

静岡営業所 〒422-8061 静岡市駿河区森下町1番35号(静岡MYタワー13F) TEL 054(288)9910 FAX 054(288)9877

岡山営業所 〒700-0821 岡山市北区中山下1丁目8番45号(NTTクレド岡山ビル18F) TEL 086(224)1281 FAX 086(224)1285

沖縄営業所 〒900-0015 那覇市久茂地3丁目21番1号(國場ビル) TEL 098(868)9295 FAX 098(868)5458

海外事務所 ニューヨーク、ヒューストン、ブリスベン、ブラジル、ロンドン、ドバイ、ニューデリー、ムンバイ、シンガポール、バンコック、ベトナム、ジャカルタ、マニラ、ソウル、北京、上海、広州

