

平成 17年 2月 17日

目 次

1. 西工場防波堤及びその周辺から水素イオン濃度に係わる排水基準に適合しない排出水が海域に排出されるおそれに関する報告

[-] 西工場防波堤及びその周辺からの高アルカリ水排出に関する報告

3. 一部排水口における届け出排水量と実際の値との乖離に関する報告

3-1 西4号線排水口における乖離の原因と対策

3-2 西6号線排水口における乖離の原因と対策

1 西丁堤防油堤及びその周辺から水素イオン濃度に係わる排水基準

雨水 排水口の汚れを掃除する 雨の日に排水口の掃除をする

2. 自社測定結果の書き換えに関する報告

2-1. 書き換えに関する報告

0 1 1 000000

上記の環境保全に対する理念、および再発防止のための方針に基づき、以
下のとおり抜本的な対策を実施いたします。

フォロー、及び異常を未然防止するための設備対応や、管理強化を速やかに推進してまいります。

今後、適宜、業務内容や管理レベルを監査等により精査し、常に適正な体制が維持出来るように、見直しを行ってまいります。

技術的な可能性を追求した上で、積極的に設置いたします。

③ 分析精度（公定法）の担保

公定法に基づく分析は、以前より弊社系列会社にて実施しておりまし
とび—分析精度の担保については、品質管理の要項として実施しております。

(5) 本社監査部による環境監査

監査部は、環境事項の監査実施者を配属し、I R R フォール および

(2) 対策

仮置きが必要が生じた場合は、遊休水処理設備のシックナー（コンクリート製の水槽）内へ搬入いたします。

9-9-4 西6号線排水口での六価クロム化合物排出基準超過の原因と対策

(2) 対策

- ①クロム酸輸送タンクローリー車を専用化して、西脱水センターへの六価クロム持ち込みを防止します。

3-2. 西6号線排水口における乖離の原因と対策

3-2-1 原因